

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053305
- Mfr. No.: 90991
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 440
- Caliber: 50 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.501
- Delivery weight: 0.34kg
- Shipping height: 52mm
- Shipping width: 66mm
- Shipping length: 272mm
- UPC: 734307909918

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 50 CALIBER \(0.501"\) 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instructions for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 50 Caliber \(0.501"\) 440gr Round Flat Nose Double Cavity Mold](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 50 CALIBER \(0.501"\) 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet](#)

Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION entschieden haben. Diese Gussformen sind darauf ausgelegt, Ihnen beim Gießen von Geschossen für Pistolenkaliber zu helfen. Um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv nutzen, haben wir diese Sicherheitshinweise erstellt. Bitte lesen Sie diese sorgfältig durch.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Verwenden Sie die Gussformen nur für den vorgesehenen Zweck.
- Bewahren Sie die Gussformen außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch, ob die Gussformen in einwandfreiem Zustand sind.
- Tragen Sie beim Gießen von Geschossen stets geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Achten Sie darauf, dass der Arbeitsbereich gut belüftet ist.
- Halten Sie alle Materialien und Werkzeuge, die Sie verwenden, fern von offenen Flammen und Hitzequellen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stellen Sie sicher, dass die Gussformen auf einer stabilen, ebenen Fläche platziert sind, um ein Umkippen zu vermeiden.
- Verwenden Sie nur die empfohlene Legierung zum Gießen, um die besten Ergebnisse zu erzielen.
- Lassen Sie die Gussformen niemals unbeaufsichtigt, während sie erhitzt werden.
- Vermeiden Sie es, Wasser oder andere Flüssigkeiten in die heißen Gussformen zu bringen, da dies zu gefährlichen Dampf und Spritzern führen kann.
- Verwenden Sie beim Entnehmen der gegossenen Geschosse immer geeignete Werkzeuge, um Verbrennungen zu vermeiden.

Anleitung zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung der Gussformen:

- Reinigen Sie die Gussformen gründlich, um Verunreinigungen zu entfernen.
- Überprüfen Sie, ob alle Teile der Gussform vorhanden und in gutem Zustand sind.

2. Erhitzen der Gussformen:

- Stellen Sie die Gussformen auf eine geeignete Wärmequelle.
- Warten Sie, bis die Gussformen die optimale Temperatur erreicht haben, bevor Sie mit dem Gießen beginnen.

3. Gießen der Geschosse:

- Gießen Sie die geschmolzene Legierung vorsichtig in die Gussformen.
- Füllen Sie die Gussformen gleichmäßig, um eine optimale Formgebung zu gewährleisten.

4. Abkühlen und Entnehmen:

- Lassen Sie die gegossenen Geschosse in den Formen abkühlen, bis sie fest sind.
- Verwenden Sie geeignete Werkzeuge, um die Geschosse vorsichtig aus den Formen zu entnehmen.

5. Nachbereitung:

- Reinigen Sie die Gussformen nach jedem Gebrauch gründlich.
- Lagern Sie die Gussformen an einem trockenen, sicheren Ort.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie alle Abfälle und überschüssigen Materialien gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Stellen Sie sicher, dass keine gefährlichen Materialien in die Umwelt gelangen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder weitere Informationen zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler.

Wir hoffen, dass Sie viel Freude an Ihren Gussformen haben und sicher arbeiten können. Vielen Dank für Ihr Vertrauen in LEE PRECISION!

Safety Instructions for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 50 Caliber (0.501") 440gr Round Flat Nose Double Cavity Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 50 Caliber (0.501") 440gr Round Flat Nose Double Cavity Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use and handling of this product in compliance with EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Ensure that the mold is used in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes or dust.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, when using the mold.
- Keep the mold out of reach of children and unauthorized individuals.
- Regularly inspect the mold for any signs of damage or wear before each use.
- Follow all local laws and regulations regarding the use of molds and casting.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Resistance:** The mold can reach high temperatures during use. Avoid direct contact with hot surfaces to prevent burns.
- **Material Handling:** Use caution when handling molten lead or other casting materials. Ensure proper safety measures are in place to prevent spills.
- **Ventilation:** Ensure that the workspace is wellventilated to disperse any harmful fumes produced during the casting process.
- **Storage:** Store the mold in a dry, cool place when not in use to prevent corrosion and maintain its quality.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Clean the mold thoroughly before first use to remove any manufacturing residues.
- Ensure that all components, including handles and sprue plates, are securely attached.

2. Heating the Mold:

- Preheat the mold using a heat source suitable for the material being cast.
- Monitor the temperature to ensure it reaches the optimal casting range without overheating.

3. Casting Process:

- Pour the molten lead into the mold cavities slowly and steadily to avoid splashes.
- Allow the lead to cool and solidify before opening the mold.

4. Removing Cast Bullets:

- Once cooled, carefully open the mold and remove the cast bullets.
- Inspect each bullet for defects before use.

5. Cleaning the Mold:

- After use, clean the mold with a suitable solvent to remove any residue.
- Dry the mold thoroughly before storing.

Disposal Instructions

- Dispose of any waste materials, including lead and other casting residues, in accordance with local regulations.
- Do not dispose of the mold in regular household waste. Check for local recycling programs or hazardous waste disposal options.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or concerns regarding this product, please refer to the official Lee Precision website or your local retailer for assistance.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective casting experience with your 2 Cavity Pistol Bullet Molds 50 Caliber (0.501") 440gr Round Flat Nose Double Cavity Mold. Thank you for your attention to safety.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles Pistolet à Double Cavité

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles pistolet à double cavité de Lee Precision. Ce guide de sécurité est conçu pour vous fournir des informations essentielles sur l'utilisation sécuritaire de ce produit. Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le moule.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le moule est utilisé uniquement par des adultes responsables.
- Vérifiez régulièrement l'état du moule pour détecter tout dommage ou usure.
- Ne laissez jamais le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.
- Utilisez toujours des équipements de protection individuelle appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Chauffage** : Ne chauffez jamais le moule à des températures excessives. Suivez les recommandations du fabricant.
- **Manipulation** : Faites attention lors de la manipulation du moule chaud pour éviter les brûlures.
- **Environnement** : Utilisez le moule dans un espace bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées nocives.
- **Matériaux** : Ne mélangez pas des matériaux de moulage non compatibles. Utilisez uniquement des matériaux recommandés par le fabricant.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixez le moule à l'aide de vis si nécessaire pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.

2. Utilisation :

- Préchauffez le moule à la température recommandée.
- Versez le matériau de moulage dans les cavités du moule.
- Laissez le matériau refroidir et durcir selon les instructions du fabricant.
- Retirez délicatement les balles une fois qu'elles sont complètement refroidies.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le moule à la poubelle avec les déchets ménagers.
- Vérifiez les réglementations locales concernant l'élimination des produits en aluminium.
- Contactez un centre de recyclage local pour des instructions sur l'élimination appropriée.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité du produit, veuillez contacter le point de contact basé dans l'UE pour des informations supplémentaires. Assurez-vous d'avoir le numéro de modèle du produit à portée de main lors de votre demande.

En suivant ces directives, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace de votre moule à balles pistolet. Merci de votre attention et restez en sécurité!

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità, il "2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD". Questa guida fornisce informazioni essenziali per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto. Si prega di leggere attentamente le istruzioni e le linee guida di sicurezza prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo da adulti esperti e responsabili.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Non utilizzare lo stampo per scopi diversi da quelli previsti.
- Seguire sempre le istruzioni di utilizzo per evitare incidenti e lesioni.
- Controllare regolarmente il prodotto per segni di usura o danni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Gli stampi possono diventare molto caldi durante l'uso. Utilizzare guanti protettivi per evitare scottature.
- **Manipolazione dei materiali:** Assicurarsi di lavorare in un'area ben ventilata quando si utilizzano materiali di fusione. Indossare una maschera antipolvere se necessario.
- **Sicurezza elettrica:** Se si utilizza un forno elettrico o un altro dispositivo per la fusione, seguire tutte le istruzioni di sicurezza elettrica fornite dal produttore.
- **Controllo delle dimensioni:** Verificare che i proiettili prodotti rispettino le specifiche di dimensionamento per garantire la compatibilità con l'arma.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dello Stampo:

- Pulire lo stampo con un panno asciutto per rimuovere eventuali residui.
- Applicare un sottile strato di lubrificante specifico per stampi, se necessario.

2. Fusione dei Materiali:

- Riscaldare il materiale di fusione fino alla temperatura raccomandata dal produttore.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione per evitare fuoriuscite.

3. Raffreddamento e Rimozione:

- Lasciare raffreddare il materiale nello stampo per il tempo consigliato.
- Rimuovere delicatamente i proiettili dallo stampo, utilizzando strumenti adeguati se necessario.

4. Pulizia PostUso:

- Pulire lo stampo con un panno asciutto e riporlo in un luogo sicuro e asciutto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dei proiettili.
- Non smaltire il prodotto nell'ambiente; utilizzare i contenitori di rifiuti appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il punto di assistenza clienti dell'Unione Europea.

Conclusione

Questa guida è stata redatta per garantire un uso sicuro e responsabile del "2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD". Si prega di seguire tutte le linee guida e le istruzioni fornite per garantire la propria sicurezza e quella degli altri.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 50 CALIBER tuotteen käyttöohjeisiin. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuusohjeita, jotka auttavat sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Ole hyvä ja lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille, ja että se on käytössä aikuisten valvonnassa.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä. Älä käytä, jos siinä on vaurioita tai puutteita.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, suojassa lapsilta ja eläimiltä.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

Eriyiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet tuotetta.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin valaistu ja siisti.
- Vältä liiallista voimaa tai painetta, kun käytät tuotetta.
- Älä jätä tuotetta ilman valvontaa käytön aikana.
- Varmista, että kaikki työkalut ja tarvikkeet ovat kunnossa ennen käyttöä.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus:

- Varmista, että työpisteesi on tasainen ja vakaa.
- Kiinnitä valumuotti tukevasti työpöydälle tai muulle vakaalle pinnalle.
- Tarkista, että kaikki osat ovat kunnolla paikoillaan ennen käyttöä.

2. Käyttö:

- Lämmitä valumuotti ennen käyttöä valmistajan ohjeiden mukaisesti.
- Kaada sulatettu metalli varovasti muottiin, varmistaen, ettei se roisku.
- Anna metallin jäähtyä ja kovettua täysin ennen kuin poistat sen muotista.
- Puhdista valumuotti käytön jälkeen huolellisesti, jotta se pysyy kunnossa.

Hävitysohjeet

- Hävitä tuote paikallisten jätteiden käsittelyohjeiden mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta kotitalousjätteen mukana.
- Tarkista paikalliset määräykset vaarallisten materiaalien hävittämisestä.

Lisätietoja ja tuki

Jos sinulla on kysymyksiä tai tarvitset apua tuotteen käytössä, ota yhteyttä valmistajaan tai paikalliseen jälleenmyyjään. Varmista, että sinulla on tuotteen tiedot valmiina, kun otat yhteyttä.

Yhteenveto

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan käytön PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 50 CALIBER tuotteelle. Kiitos, että valitsit tämän tuotteen.