

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 100GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 100GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053302
- N. fab.: 90301
- Calibro: 32 Caliber,8mm
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.311
- Peso della palla (grani): 100
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 274mm
- UPC: 734307903015

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Benvenuti nella guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi per palle per pistola 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 100GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD. Questa guida è stata redatta per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti (GPSR) dell'Unione Europea.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo da adulti e in un ambiente controllato.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini.
- Utilizzare il prodotto solo per gli scopi previsti.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre occhiali protettivi e guanti resistenti al calore durante l'uso.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non sovraccaricare il forno o la fonte di calore utilizzata per la fusione.
- Evitare il contatto diretto con materiali caldi o fumi tossici.
- Non utilizzare il prodotto in presenza di sostanze infiammabili o esplosive.
- Seguire sempre le istruzioni del produttore per la fusione e la manipolazione dei materiali.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulire l'area di lavoro da eventuali detriti o materiali infiammabili.
- Assicurarsi che la superficie di lavoro sia stabile e resistente al calore.

### 2. Installazione dello Stampo

- Posizionare lo stampo su una superficie piana e stabile.
- Assicurarsi che i manici siano ben fissati prima dell'uso.

### 3. Fusione dei Materiali

- Riscaldare il forno o la fonte di calore a temperatura adeguata per la fusione del materiale.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione, evitando schizzi.

### 4. Rimozione dei Proiettili

- Una volta che il materiale si è solidificato, utilizzare gli appositi manici per rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Lasciare raffreddare completamente i proiettili prima di maneggiarli.

### 5. Pulizia dello Stampo

- Pulire lo stampo con un panno asciutto dopo ogni utilizzo.
- Non utilizzare detergenti aggressivi che potrebbero danneggiare il materiale dello stampo.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali metallici e dei rifiuti pericolosi.
- Non gettare il prodotto nel normale pattume domestico.
- Contattare le autorità locali per indicazioni sullo smaltimento sicuro.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per domande o ulteriori informazioni relative alla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il servizio clienti del produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti sul prodotto.

Grazie per aver scelto il nostro stampo per palle per pistola. Utilizzando questo prodotto in modo responsabile, contribuirai a garantire la tua sicurezza e quella degli altri.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

&nbsp;

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)