

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 7.62MM (0.312") 160GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 7.62MM \(0.312"\) 160GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053301
- N. fab.: 90361
- Calibro: 7.62mm
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.312
- Peso della palla (grani): 160
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 54mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903619

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso e una manipolazione sicuri del tuo prodotto. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare gli stampi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che tutte le precauzioni di sicurezza siano seguite durante l'uso degli stampi.
- Utilizza sempre gli stampi in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tieni gli stampi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Evita di utilizzare gli stampi per scopi diversi da quelli previsti.
- Ispeziona regolarmente gli stampi per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Riporta qualsiasi condizione pericolosa o incidente alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di materiali infiammabili.
- Fai attenzione alle superfici calde; gli stampi possono diventare estremamente caldi durante l'uso.
- Utilizza gli stampi solo con attrezzature e materiali di fusione compatibili.
- Segui le istruzioni del produttore per il funzionamento sicuro della tua attrezzatura di fusione.
- Non lasciare mai gli stampi incustoditi mentre sono in uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati di avere tutta l'attrezzatura e i materiali necessari pronti prima di iniziare.
- Leggi e comprendi le istruzioni del produttore per la tua attrezzatura di fusione.

2. Impostazione degli Stampi:

- Fissa saldamente gli stampi alla tua piattaforma di fusione secondo le linee guida del produttore.
- Assicurati che gli stampi siano allineati correttamente per prevenire eventuali perdite durante il processo di fusione.

3. Processo di Fusione:

- Preriscalda gli stampi se necessario, seguendo le raccomandazioni del produttore.
- Versa il materiale fuso negli stampi con attenzione per evitare fuoriuscite.
- Lascia raffreddare adeguatamente gli stampi prima di tentare di rimuovere i proiettili fusi.

4. Cura PostUso:

- Pulisci gli stampi dopo ogni utilizzo per mantenere la loro qualità e longevità.
- Conserva gli stampi in un luogo asciutto e sicuro, lontano da umidità e luce solare diretta.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali materiali di scarto generati dal processo di fusione in conformità con le normative locali.
- Non smaltire gli stampi nei rifiuti domestici regolari se sono danneggiati; consulta le linee guida locali per lo smaltimento dei materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza e l'uso degli Stampi per Proiettili a 2 Cavità, ti preghiamo di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il tuo prodotto.

Ti ringraziamo per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso degli Stampi per Proiettili a 2 Cavità. La tua adesione a queste linee guida contribuisce a garantire un'esperienza sicura e piacevole.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it