

# **2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 120GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD**

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



## **Caratteristiche**

- Nome: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 120GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053300
- N. fab.: 90364
- Calibro: 30 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.309
- Peso della palla (grani): 120
- Peso della spedizione: 0.34kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 69mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903640

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

# Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace dei vostri stampi per palle. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il prodotto in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo da persone esperte in fusione di proiettili e sicurezza delle armi da fuoco.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Controllare regolarmente eventuali segni di usura o danni allo stampo prima dell'uso.
- Segnalare qualsiasi condizione pericolosa o incidente alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza dal Calore:** Gli stampi possono raggiungere temperature elevate durante l'uso. Indossare sempre guanti resistenti al calore per prevenire scottature.
- **Ventilazione:** Utilizzare gli stampi in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi dalla fusione del piombo.
- **Equipaggiamento di Protezione Personale (PPE):** Indossare occhiali di sicurezza e una maschera antipolvere quando si maneggia il piombo e durante il processo di fusione.
- **Sicurezza del Piombo:** Essere consapevoli dei rischi associati all'esposizione al piombo. Lavarsi le mani accuratamente dopo aver maneggiato il piombo e evitare di mangiare o bere nell'area di lavoro.
- **Maneggio degli Stampi:** Maneggiare gli stampi con attenzione per evitare di farli cadere o danneggiarli. Non esercitare eccessiva forza quando si chiude lo stampo.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutta l'attrezzatura necessaria, inclusi un forno per piombo, una fonte di calore e dispositivi di protezione.

### 2. Impostazione:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Preriscaldare lo stampo utilizzando una fonte di calore fino a raggiungere la temperatura appropriata per la fusione.

### 3. Processo di Fusione:

- Versare il piombo fuso nelle cavità dello stampo lentamente per evitare fuoriuscite.
- Lasciare raffreddare e solidificare il piombo prima di aprire lo stampo.
- Aprire lo stampo con attenzione per rimuovere i proiettili fusi, assicurandosi di non danneggiare lo stampo.

### 4. Cura PostUso:

- Pulire gli stampi dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conservare gli stampi in un luogo asciutto per prevenire la corrosione.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali scarti o rifiuti di piombo secondo le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non gettare i rifiuti di piombo nella spazzatura normale. Invece, contattare i centri di riciclaggio locali per opzioni di smaltimento corretto.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o ulteriore assistenza riguardo al prodotto, si prega di consultare il sito web del produttore o le risorse del servizio clienti.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura e piacevole durante l'uso dei propri Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)