

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 150GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 150GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053299
- N. fab.: 90366
- Calibro: 30 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.309
- Peso della palla (grani): 150
- Peso della spedizione: 0.567kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903664

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto per evitare potenziali pericoli.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il prodotto in conformità con le istruzioni del produttore per garantire la sicurezza.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare il prodotto per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Utilizzare idonei dispositivi di protezione personale (DPI) come guanti e occhiali di sicurezza durante l'operazione.
- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito, organizzato e privo di pericoli.
- Segnalare immediatamente eventuali condizioni di pericolo o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

• Identificazione dei Pericoli:

- Rischio di ustioni da superfici calde durante la formatura.
- Rischio di infortuni da bordi affilati o parti in movimento.
- Rischio di esposizione chimica dai materiali utilizzati nella fusione.

• Evitare i Pericoli:

- Consentire sempre che lo stampo si raffreddi prima di maneggiarlo.
- Usare cautela quando si maneggia lo stampo e qualsiasi strumento associato.
- Assicurarsi di avere una ventilazione adeguata quando si utilizzano materiali che possono emettere fumi.
- Seguire tutte le linee guida di sicurezza per i materiali utilizzati in combinazione con lo stampo.

• Avvertenze Specifiche per l'Età:

- Questo prodotto non è destinato all'uso da parte di individui di età inferiore ai 18 anni.
- Assicurarsi che solo adulti addestrati utilizzino il prodotto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

• Installazione:

1. Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri.
2. Fissare saldamente lo stampo a una superficie di lavoro stabile.
3. Assicurarsi che tutti gli strumenti e i materiali necessari siano a portata di mano.

• Uso:

1. Prima di utilizzare lo stampo, assicurarsi che sia pulito e privo di detriti.
2. Preriscaldare lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
3. Versare con attenzione il materiale fuso nelle cavità dello stampo, evitando di riempire eccessivamente.
4. Consentire al materiale di raffreddarsi e solidificarsi secondo le istruzioni.
5. Una volta raffreddato, rimuovere con cautela la palla dallo stampo.
6. Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere la sua qualità e sicurezza.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali e rifiuti non utilizzati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il prodotto nei normali rifiuti domestici.
- Controllare con le autorità locali di gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati per l'alluminio e altri materiali utilizzati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza o l'uso di questo prodotto, si prega di fare riferimento al sito web del produttore o di contattare il servizio clienti del produttore.

Grazie per aver prioritizzato la sicurezza durante l'uso degli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. La vostra adesione a queste linee guida contribuisce a garantire un'esperienza sicura e piacevole.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it