

## 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 170GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 170GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053298
- N. fab.: 90368
- Calibro: 30 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.309
- Peso della palla (grani): 170
- Peso della spedizione: 0.34kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 64mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903688

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima dell'uso per ridurre al minimo i rischi e migliorare l'esperienza.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che tutti gli utenti di questo prodotto siano familiari con le pratiche di manipolazione sicura per armi da fuoco e munizioni.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, tra cui occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi lo stampo.
- Tieni lo stampo e tutti gli strumenti associati fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Ispeziona lo stampo per eventuali danni o difetti prima dell'uso. Non utilizzare se qualche parte è danneggiata.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto e sicuro per prevenire accessi non autorizzati e danni.

## Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- **Sicurezza dal Calore:** Lo stampo diventerà molto caldo durante l'uso. Utilizza sempre guanti resistenti al calore quando maneggi lo stampo.
- **Esposizione al Piombo:** Quando si colano le palle, sii consapevole dei rischi associati all'esposizione al piombo. Lavora in un'area ben ventilata e evita di inalare i fumi.
- **Scottature:** Fai attenzione al metallo caldo e al piombo fuso. Evita il contatto diretto per prevenire scottature.
- **Bordi Taglienti:** Lo stampo può avere bordi taglienti. Maneggia con cura per evitare tagli o infortuni.
- **Ventilazione Adeguata:** Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia ben ventilato per ridurre il rischio di inalare fumi nocivi.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### **1. Preparazione:**

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogli tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusa una fonte di calore, piombo e DPI.

### **2. Impostazione:**

- Posiziona lo stampo in modo sicuro su una superficie stabile.
- Assicurati che lo stampo sia pulito e privo di detriti.

### **3. Riscaldamento dello Stampo:**

- Riscalda lo stampo gradualmente utilizzando una fonte di calore adatta. Non surriscaldare.
- Controlla periodicamente la temperatura per assicurarti che sia entro un intervallo sicuro.

### **4. Colatura delle Palle:**

- Una volta che lo stampo è riscaldato, versa con cautela il piombo fuso nelle cavità.
- Lascia raffreddare e solidificare il piombo prima di rimuovere le palle.

### **5. Rimozione delle Palle:**

- Usa cautela quando apri lo stampo. Le palle potrebbero essere calde.
- Batti delicatamente lo stampo per rilasciare le palle senza danneggiarle.

### **6. Pulizia:**

- Dopo l'uso, lascia raffreddare completamente lo stampo prima di pulirlo.
- Pulisci lo stampo con una spazzola adatta e evita di utilizzare materiali abrasivi.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci qualsiasi rifiuto di piombo in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non smaltire stampi usati o materiali associati nei normali rifiuti domestici.
- Contatta le autorità locali di gestione dei rifiuti per indicazioni sui metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza e l'uso degli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

Seguendo queste istruzioni e linee guida di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura e piacevole durante l'uso degli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità. Dai sempre priorità alla sicurezza e rispetta le normative locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e munizioni.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

&nbsp;

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)