

## 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 180GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 180GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053297
- N. fab.: 90369
- Calibro: 30 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.309
- Peso della palla (grani): 180
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903695

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il MOLD PER PALLE RIFLE A DOPPIA CAVITÀ LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 180GR ROUND NOSE](#)
- [Chi siamo](#)

# **Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il MOLD PER PALLE RIFLE A DOPPIA CAVITÀ LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 180GR ROUND NOSE**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto il Mold per Palle Rifle a Doppia Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. È importante comprendere e seguire queste linee guida per evitare pericoli e garantire un'esperienza sicura.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Leggere e comprendere sempre il manuale del prodotto prima dell'uso.
- Assicurarsi che il mold venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tenere il mold fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Indossare un'adeguata attrezzatura di protezione personale (DPI) come guanti e occhiali di sicurezza quando si maneggia il mold.
- Ispezionare il mold per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Seguire tutte le leggi e regolamenti locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e munizioni.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Maneggiare il mold con cura per evitare scottature o infortuni da bordi taglienti.
- Assicurarsi che il mold sia posizionato in modo sicuro su una superficie stabile durante l'uso.
- Evitare di riempire eccessivamente le cavità del mold per prevenire fuoriuscite e incidenti.
- Utilizzare solo i materiali e i componenti raccomandati per la fusione delle palle.
- Lasciare raffreddare il mold prima di maneggiarlo dopo l'uso per evitare scottature.
- Non modificare il mold o utilizzarlo per scopi diversi da quelli previsti.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

### **1. Preparazione:**

- Raccogliere tutti i materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e attrezzatura di protezione personale.
- Assicurarci che l'area di lavoro sia pulita, organizzata e priva di pericoli.

### **2. Impostazione del Mold:**

- Posizionare il mold su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarci che il mold sia pulito e privo di detriti o contaminanti.

### **3. Riscaldamento del Mold:**

- Preriscaldare il mold utilizzando una fonte di calore adeguata fino a raggiungere la temperatura appropriata per la fusione.
- Monitorare la temperatura per evitare il surriscaldamento.

### **4. Fusione delle Pallet:**

- Versare con attenzione il piombo fuso nelle cavità del mold, evitando di riempire eccessivamente.
- Lasciare raffreddare e solidificare il piombo secondo le raccomandazioni del produttore.

### **5. Rimozione delle Pallet:**

- Una volta che le pallet si sono raffreddate, aprire con attenzione il mold e rimuovere le pallet.
- Ispezionare le pallet per eventuali difetti prima dell'uso.

### **6. Pulizia del Mold:**

- Dopo l'uso, pulire il mold con un solvente adeguato per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conservare il mold in un luogo asciutto e sicuro quando non è in uso.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali rifiuti di piombo in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non smaltire il mold o eventuali componenti nei rifiuti domestici normali.
- Contattare le autorità locali di gestione dei rifiuti per indicazioni sui metodi di smaltimento sicuri.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per domande sulla sicurezza o per segnalare prodotti non sicuri, si prega di consultare l'autorità regolatoria locale o visitare la piattaforma EU Safety Gate per aggiornamenti e informazioni.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il proprio Mold per Palle Rifle a Doppia Cavità Lee Precision. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza nelle proprie attività.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)