

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 340GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.457"\) 340GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053296
- N. fab.: 90373
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.457
- Peso della palla (grani): 340
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 54mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 274mm
- UPC: 734307903732

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e istruzioni per l'uso, l'installazione e lo smaltimento di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida per garantire una manipolazione e un funzionamento sicuri.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto venga utilizzato solo da persone che conoscono i processi di stampaggio delle palle e hanno esperienza nella manipolazione di armi da fuoco e attrezzature correlate.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, come occhiali di sicurezza, guanti e abbigliamento protettivo quando utilizzi lo stampo.
- Tieni lo stampo e tutta l'attrezzatura correlata fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Controlla regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto e fresco quando non è in uso per prevenire la corrosione e i danni.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso e la produzione di munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza lo stampo solo con attrezzature e materiali di fusione delle palle compatibili.
- Assicurati che lo stampo sia montato in modo sicuro prima dell'uso per prevenire incidenti.
- Non superare le temperature consigliate per la fusione del piombo o di altri materiali come specificato dal produttore.
- Evita di inalare i fumi prodotti durante il processo di fusione e stampaggio. Utilizza in un'area ben ventilata.
- Non lasciare lo stampo incustodito mentre è in uso, specialmente durante il riscaldamento.
- Lascia raffreddare completamente lo stampo prima di maneggiarlo dopo l'uso per prevenire scottature.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di ingombri per evitare incidenti.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, compreso il piombo, una fonte di calore e l'equipaggiamento di protezione personale.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e ben ventilata.

2. Installazione:

- Monta lo stampo in modo sicuro su una superficie stabile o su una macchina per la fusione delle palle secondo le istruzioni del produttore.
- Assicurati che la piastra di sprue sia allineata e funzionante correttamente.

3. Uso:

- Riscalda lo stampo utilizzando la fonte di calore alla temperatura appropriata per la fusione del piombo.
- Sciogli il piombo secondo le linee guida del produttore e versalo con attenzione nelle cavità dello stampo.
- Attendi che il piombo si solidifichi prima di aprire lo stampo. Segui i tempi di raffreddamento raccomandati.
- Una volta raffreddato, apri lo stampo e rimuovi le palle fuse con cautela.
- Controlla ogni palla per difetti o irregolarità.

4. PostUso:

- Pulisci accuratamente lo stampo dopo ogni uso per prevenire l'accumulo di piombo e garantire la longevità.
- Conserva lo stampo in un luogo sicuro e asciutto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali materiali di scarto, compreso il piombo in eccesso e la sprue, in conformità con le normative e le linee guida locali.
- Non smaltire il piombo nella spazzatura normale. Controlla i programmi di riciclaggio locali o i servizi di smaltimento dei rifiuti pericolosi.
- Assicurati che tutti i materiali di imballaggio siano smaltiti in modo responsabile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso di questo prodotto, ti invitiamo a fare riferimento al sito web del produttore o al servizio clienti per assistenza.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni e linee guida di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità. Dai sempre priorità alla sicurezza e rispetta tutte le leggi e i regolamenti locali quando maneggi e utilizzi questo prodotto. Grazie per il tuo impegno verso la sicurezza e l'uso responsabile.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it