

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 7.62MM (0.312") 155GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 7.62MM \(0.312"\) 155GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053295
- N. fab.: 90385
- Calibro: 7.62mm
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.312
- Peso della palla (grani): 155
- Peso della spedizione: 0.34kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903855

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il prodotto per comprendere le sue caratteristiche, i potenziali rischi e le pratiche di manipolazione sicura.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Indossare sempre adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'uso degli stampi.
- Tenere gli stampi fuori dalla portata di bambini e persone vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente gli stampi per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Conservare gli stampi in un luogo fresco e asciutto quando non in uso per prevenire danni.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischio di Ustioni:** Gli stampi possono diventare molto caldi durante l'uso. Maneggiare sempre con cura e utilizzare guanti resistenti al calore.
- **Rischio di Infortuni:** Usare cautela quando si maneggiano strumenti o componenti affilati associati al processo di stampaggio delle palle.
- **Rischio di Esposizione Chimica:** Assicurarsi di avere una ventilazione adeguata quando si utilizzano lubrificanti o agenti di pulizia.
- **Restrizioni di Età:** Questo prodotto non è destinato a individui di età inferiore ai 18 anni. Si raccomanda la supervisione di un adulto per gli utenti inesperti.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.

2. Impostazione degli Stampi:

- Fissare gli stampi in una posizione stabile sulla superficie di lavoro.
- Attaccare le maniglie e le piastre di sprue secondo le istruzioni del produttore.

3. Riscaldamento degli Stampi:

- Riscaldare gli stampi alla temperatura raccomandata prima di versare il piombo.
- Utilizzare un termometro per monitorare accuratamente la temperatura.

4. Versamento del Piombo:

- Versare con attenzione il piombo fuso nelle cavità degli stampi.
- Evitare di riempire eccessivamente per prevenire fuoriuscite.

5. Raffreddamento e Rimozione delle Pallet:

- Consentire alle palle stampate di raffreddarsi completamente prima di tentare di rimuoverle.
- Usare cautela durante il demolding per evitare di danneggiare le palle o gli stampi.

6. Pulizia e Manutenzione:

- Pulire gli stampi dopo ogni utilizzo con agenti di pulizia appropriati.
- Ispezionare per eventuali danni e svolgere la manutenzione necessaria.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali di scarto, inclusi ritagli di piombo e agenti di pulizia usati, in conformità con le normative locali.
- Non smaltire gli stampi nei rifiuti domestici normali. Controllare con le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza o l'uso di questo prodotto, si prega di contattare il produttore o i distributori autorizzati per assistenza.

Grazie per l'attenzione a queste linee guida di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità. Godetevi l'uso responsabile dei vostri Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità Lee Precision!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it