

## 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.459") 500GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.459"\) 500GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053294
- N. fab.: 90577
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.459
- Peso della palla (grani): 500
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307905774

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle Carabina Lee Precision 45 Caliber \(0.459"\) 500gr Round Nose Double Cavity Mold](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle Carabina Lee Precision 45 Caliber (0.459") 500gr Round Nose Double Cavity Mold

## Introduzione

Grazie per aver acquistato lo stampo per palle carabina Lee Precision 2 Cavity. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare lo stampo per palle.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di maneggiare e utilizzare in modo sicuro tutti i prodotti non alimentari.
- Essere consapevoli dei potenziali rischi associati all'uso dello stampo, inclusi bordi taglienti e superfici calde.
- Seguire sempre le pratiche di sicurezza quando si lavora con piombo e attrezzature di fusione.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE per le ultime informazioni sulla sicurezza.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare dispositivi di protezione, tra cui guanti e occhiali di sicurezza, quando si maneggia lo stampo.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Non utilizzare lo stampo per scopi diversi da quelli previsti.
- Evitare il contatto con superfici calde per prevenire scottature.
- Mantenere lo stampo e l'area circostante puliti e privi di detriti.
- Conservare lo stampo in un luogo sicuro quando non è in uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti i materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e dispositivi di protezione.
- Assicurarsi che lo stampo sia pulito e privo di detriti.

### 2. Riscaldamento dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Preriscaldare lo stampo utilizzando una fonte di calore adeguata fino a raggiungere la temperatura appropriata per la fusione del piombo.

### 3. Fusione delle Palle:

- Versare con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo, assicurandosi di non riempire eccessivamente.
- Lasciare raffreddare e solidificare il piombo prima di aprire lo stampo.
- Utilizzare le maniglie per aprire in sicurezza lo stampo e rimuovere le palle fuse.

### 4. Cura PostUso:

- Pulire accuratamente lo stampo dopo ogni utilizzo per prevenire l'accumulo di piombo.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non è in uso.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali scarti di piombo e materiali non utilizzati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nella spazzatura normale; seguire le linee guida per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.
- Assicurarsi che tutti i componenti del prodotto siano smaltiti in modo sicuro e responsabile.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza e l'uso di questo prodotto, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'acquisto.

Grazie per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso dello stampo per palle carabina Lee Precision 2 Cavity. La vostra adesione a queste linee guida contribuisce a garantire un'esperienza sicura e piacevole.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)