

MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS - LEE PRECISION 0.440" ROUND BALL 127.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avanzarca](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 0.440" ROUND BALL 127.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053291
- N. fab.: 90436
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307904364

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.440" ROUND BALL 127.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.440" ROUND BALL 127.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Indossare sempre attrezzature di sicurezza appropriate, inclusi occhiali protettivi e guanti, quando si maneggia lo stampo.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare lo stampo per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e garantire un'area di lavoro sicura quando si utilizza lo stampo.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di armi a avancarica.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Maneggiare lo stampo con cura per evitare scottature o infortuni. Lo stampo può diventare molto caldo durante l'uso.
- Utilizzare lo stampo solo con materiali per palle sferiche compatibili per prevenire danni e garantire sicurezza.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiale oltre la sua capacità.
- Evitare di utilizzare lo stampo in condizioni di umidità o bagnato per prevenire pericoli elettrici se si utilizza attrezzatura elettrica.
- Assicurarsi che il piatto dello sprue sia fissato saldamente prima di versare il materiale nello stampo.
- Lasciare raffreddare completamente lo stampo prima di maneggiarlo dopo l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Pulire accuratamente lo stampo prima del primo utilizzo per rimuovere eventuali residui di fabbricazione.
- Applicare una leggera quantità di agente distaccante se necessario per facilitare la rimozione delle palle sferiche.

2. Impostazione:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che lo stampo sia chiuso in modo sicuro prima di versare il materiale.

3. Fusione del Materiale:

- Utilizzare un apposito pentolino per riscaldare il materiale alla temperatura appropriata per il versamento.
- Monitorare attentamente la temperatura per evitare il surriscaldamento.

4. Versamento:

- Versare con attenzione il materiale fuso nelle cavità dello stampo. Evitare di riempire eccessivamente.
- Lasciare raffreddare e solidificare il materiale secondo le linee guida del produttore.

5. Rimozione delle Palle Sferiche:

- Una volta raffreddato, aprire lo stampo con cautela.
- Rimuovere delicatamente le palle sferiche dallo stampo, facendo attenzione a non danneggiarle.

6. Cura PostUso:

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere la sua condizione.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non è in uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali avanzati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire lo stampo nei rifiuti domestici regolari se è danneggiato. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi richiesta di sicurezza o supporto, si prega di fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore forniti nel packaging o nella documentazione del prodotto.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza contribuirà a garantire un'esperienza sicura e piacevole con il vostro stampo per palle sferiche Lee. Dare sempre priorità alla sicurezza e rispettare le normative locali quando si utilizza questo prodotto. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti linee guida di sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it