

APEX 10 PROGRESSIVE PRESS - MARK 7 RELOADING 223 REMINGTON/300 AAC BLACKOUT PROGRESSIVE PRESS

[Ricarica](#) > [Presse per ricarica](#) > [Presse progressive](#)

Una massiccia e robusta testa utensile in ghisa a 10 stazioni che ti consente di "avere tutto": Stazione 1: Alimentazione della cartuccia Stazione 2: Dimensionamento e decapsulazione Stazione 3: Swage/Taglio della cartuccia Stazione 4: Sedile per innesco con fermo Stazione 5: Flare della cartuccia/espansione del collo Stazione 6: Dosaggio della polvere Stazione 7: Controllo della polvere Stazione 8: Distributore di proiettili Stazione 9: Incastonatura Stazione 10: Crimpatura Quella sopra è solo una possibile configurazione. La testa utensile a 10 stazioni offre una grande varietà di opzioni per tutte le tue esigenze di ricarica e lavorazione delle cartucce. Viene fornito di serie con: Nuovo alimentatore di cartucce ad alta velocità da 11" Lyman Stainless Steel Pro Hold Down Die incluso Misuratore di polvere meccanico Priming standard con il nuovo sistema di distribuzione Shuttle Disk - conversione per inneschi piccoli/grandi inclusa Supporto a doppio asta guida per la testa utensile che crea maggiore stabilità Viene fornito di serie con: Nuovo alimentatore di cartucce ad alta velocità da 11" Lyman Stainless Steel Pro Hold Down Die incluso Misuratore di polvere meccanico Priming standard con il nuovo sistema di distribuzione Shuttle Disk - conversione per inneschi piccoli/grandi inclusa Supporto a doppio asta guida per la testa utensile che crea maggiore stabilità Caratteristiche principali: Aggiornabile con Mark 7 Autodrives e sensori Maniglia ergonomica ambidestra e fluida Completamente supportato - supporto della comunità e assistenza tecnica Mark 7 inclusa Supporta l'elaborazione e il caricamento in un solo passaggio Funziona con ottone nuovo e usato Alluminio e acciaio lavorati CNC di precisione Macchina di caricamento manuale a 10 stazioni Aggiornabilità: L'Apex10 può essere facilmente aggiornato con le seguenti opzioni in qualsiasi momento: Autodrive Primer Express – Sistema di innesco elettronico oscillante Misuratore di polvere digitale (solo con Autodrive) Sensori digitali (solo con Autodrive) Kit di conversione calibro macchina che include tutto il necessario per convertire la pressa da un calibro all'altro Kit di trimmer per lavorazione di fucili SI PREGA DI NOTARE: Il Hold Down Die è incluso, ma altri dies e il distributore di proiettili non sono inclusi con l'Apex10 e devono essere acquistati separatamente.



Caratteristiche

- Nome: [MARK 7 RELOADING 223 REMINGTON/300 AAC BLACKOUT PROGRESSIVE PRESS](#)
- Produttore: [MARK 7 RELOADING](#)
- N. prodotto: 100047110
- N. fab.: 101-1260-05-01
- Cartuccia: 223 Remington,300 AAC Blackout
- Peso della spedizione: 27.216kg
- Altezza di spedizione: 521mm
- Larghezza di spedizione: 400mm
- Lunghezza di spedizione: 660mm
- UPC: 011516126054

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per APEX 10 PROGRESSIVE PRESS MARK 7](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per APEX 10 PROGRESSIVE PRESS MARK 7

Introduzione

Grazie per aver scelto l'APEX 10 PROGRESSIVE PRESS MARK 7. Questo prodotto è progettato per offrire un'esperienza di ricarica sicura e efficace per le cartucce .223 Remington e .300 AAC Blackout. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza per garantire un uso corretto e prevenire incidenti. Questa guida fornisce informazioni dettagliate sulle precauzioni di sicurezza, l'installazione e l'uso del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non utilizzare il prodotto se presenta segni di danni o usura.
- Seguire le istruzioni per la manutenzione e la pulizia del prodotto.
- Non modificare o alterare il prodotto in alcun modo.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischio di Lesioni:** Assicurarsi che le mani siano lontane dalle parti in movimento durante l'operazione.
- **Rischio di Esplosione:** Utilizzare solo polveri e componenti raccomandati dal produttore.
- **Rischio di Contatto con Sostanze Pericolose:** Manipolare le cartucce e i materiali di ricarica con attenzione. Lavarsi le mani dopo l'uso.
- **Rischio Elettrico:** Non utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati. Assicurarsi che tutte le connessioni elettriche siano sicure.
- **Rischio di Incendio:** Tenere lontano da fonti di calore e fiamme libere. Conservare polveri e materiali infiammabili in contenitori appropriati.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

Installazione

1. Posizionare la pressa su una superficie di lavoro stabile e piana.
2. Fissare saldamente la pressa utilizzando i dispositivi di montaggio forniti.
3. Installare il Hold Down Die seguendo le istruzioni specifiche nel manuale del prodotto.
4. Assicurarsi che tutte le parti siano correttamente assemblate e che non ci siano componenti allentati.

Uso

1. **Preparazione:** Controllare che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
2. **Alimentazione della Cartuccia:** Posizionare le cartucce nel caricatore.
3. **Dimensionamento e Decapsulazione:** Seguire le istruzioni per dimensionare e rimuovere i percussori.
4. **Swage/Taglio della Cartuccia:** Eseguire il processo di swaging e taglio secondo le specifiche.
5. **Sedile per Innesco:** Assicurarsi che l'innesco sia posizionato correttamente.
6. **Flare della Cartuccia:** Espandere il collo della cartuccia come indicato.
7. **Dosaggio della Polvere:** Utilizzare il misuratore di polvere meccanico per dosare la quantità corretta di polvere.
8. **Controllo della Polvere:** Verificare che la polvere sia stata dosata correttamente.
9. **Distributore di Proiettili:** Installare il proiettile nel distributore.
10. **Incastonatura e Crimpatura:** Completare il processo di incastonatura e crimpatura seguendo le istruzioni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto e i materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Seguire le procedure di riciclaggio appropriate.
- Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento sicuro di materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni e supporto, contattare il servizio clienti del produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti per ricevere assistenza rapida e accurata.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza garantirà un utilizzo sicuro e efficace dell'APEX 10 PROGRESSIVE PRESS MARK 7. La tua sicurezza è la nostra priorità. In caso di domande o dubbi, consultare il manuale del prodotto o contattare il supporto clienti.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it