

# THE ZERO TURRET PRESS - AREA 419 ZERO RELOADING TURRET PRESS

[Ricarica](#) > [Presse per ricarica](#) > [Pressa monostazione](#)

Con l'avanzamento della qualità e della precisione delle attrezzature di ricarica negli ultimi anni, Area 419 ha osservato come molte aziende trascurassero il cuore del banco: la pressa. Alla fine del 2019 hanno iniziato la ricerca e sviluppo per perfezionare la pressa di ricarica di precisione - e siamo felici di presentarvi la ZERO. Essa rappresenta l'incarnazione della nostra ricerca della ricarica a tolleranza ZERO, con ZERO attrito. La pressa a torretta lavora anche per una variazione ZERO nell'impostazione dei dies. Non avrà pari sul mercato. Fresata in alluminio e acciaio inox di alta qualità, questa pressa si muove grazie a 14 cuscinetti, tra cui un cuscinetto lineare auto-lubrificante, che guida il pistone di precisione di 1,25" con meno di 0.0006" di gioco diametrale. Ogni pressa è misurata e adattata a mano, accoppiando il pistone e il cuscinetto, garantendo la corsa del pistone più precisa sul mercato - ZERO dubbi al riguardo. Il sistema di collegamento scivolerà anche su cuscinetti e hardware personalizzato che permette ad Area 419 di assemblare il sistema con quasi ZERO gioco.

L'operazione del pistone sovradimensionato, con il braccio in acciaio da 0,75" e la manopola a ZERO attrito, sarà senza precedenti. Il sistema a torretta sarà fissato utilizzando un perno di trazione personalizzato a ZERO punti, e la torretta sarà posizionata utilizzando un sistema a pallina sovradimensionato. Cambiare la posizione della torretta da un dies all'altro richiederà solo una rotazione di una maniglia a T (fornita). Quando si indicizza la torretta, la variazione di ripetibilità del sistema sarà inferiore a 0.0005". L'apertura nella pressa permetterà la dimensione e l'inserimento di casi fino a 338LM e accetterà dies standard da 7/8" e portacartucce standard. Utilizzando portacartucce di fabbrica, ci sarà un piccolo margine di movimento disponibile per tenere conto delle tolleranze di terze parti incontrollabili, con portacartucce specificamente adattati al sistema in arrivo. Hanno progettato un sistema di espulsione/cattura dei primer nel corpo della pressa. Un semplice vassoio estraibile (con detent) renderà questo processo banale fluido, semplice e discreto. La testa della torretta a zero gioco consente di cambiare tra i dies, eliminando la variabilità indotta quando si rimuovono e si riposizionano i dies. La testa della torretta consente alla pressa di lavorare con più attacchi per dies senza adattatori di impilamento dei filetti goffi. 4,4" di corsa del pistone disponibile, permettendoti di utilizzarla su casi fino a 338 Lapua Magnum. La posizione del pistone estesa è più ripetibile di qualsiasi pressa a pistone sul mercato. Maggiore trasferimento di energia dal manico al pistone tramite movimento guidato da cuscinetti in tutto il sistema. Impostazione del manico regolabile/intercambiabile per massimizzare la leva/sensazione in base all'operazione. Sistema di cattura dei primer contenuto internamente, eliminando barattoli di cibo per bambini e tubi chirurgici appesi alla tua pressa. Prodotto in America, con materiali americani.



## Caratteristiche

- Nome: [AREA 419 ZERO RELOADING TURRET PRESS](#)
- Produttore: [AREA 419](#)
- N. prodotto: 100041060
- N. fab.: 419-ZERO-7
- Peso della spedizione: 15.04kg
- Altezza di spedizione: 241mm
- Larghezza di spedizione: 4mm
- Lunghezza di spedizione: 546mm
- UPC: 850002933772

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per la Pressa ZERO TURRET PRESS di AREA 419](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per la Pressa ZERO TURRET PRESS di AREA 419

## Introduzione

Grazie per aver scelto la ZERO TURRET PRESS di AREA 419. Questo prodotto è progettato per garantire un'esperienza di ricarica sicura e di alta precisione. Si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza per garantire un uso corretto e sicuro della pressa.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare la pressa in un ambiente ben illuminato e ventilato.
- Tenere la pressa lontana dalla portata di bambini e animali domestici.
- Indossare sempre occhiali protettivi e guanti appropriati durante l'uso della pressa.
- Controllare regolarmente la pressa per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare la pressa per scopi diversi da quelli previsti.
- Seguire tutte le istruzioni di sicurezza e di utilizzo fornite in questo manuale.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non superare mai la capacità di carico della pressa.
- Assicurarsi che tutti i componenti siano correttamente assemblati e fissati prima dell'uso.
- Non tentare di smontare o riparare la pressa senza l'assistenza di un professionista qualificato.
- Durante l'operazione, mantenere le mani e gli oggetti lontani dall'area di lavoro della pressa.
- In caso di malfunzionamento, interrompere immediatamente l'uso e contattare un professionista per assistenza.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione della Pressa

- Posizionare la pressa su una superficie piana e stabile.
- Fissare la pressa utilizzando i perni di trazione forniti.
- Assicurarsi che la torretta sia correttamente posizionata e bloccata.

### 2. Uso della Pressa

- Verificare che la pressa sia in buone condizioni prima dell'uso.
- Inserire il dies desiderato nella torretta e bloccarlo in posizione.
- Regolare il manico per adattarlo alla propria altezza e preferenza.
- Caricare il caso da ricaricare nella pressa.
- Azionare il manico per eseguire la ricarica, mantenendo le mani lontane dall'area di lavoro.

### 3. Manutenzione della Pressa

- Pulire regolarmente la pressa per rimuovere polvere e residui.
- Lubrificare i cuscinetti e le parti mobili secondo le indicazioni del produttore.
- Controllare periodicamente il sistema di espulsione/cattura dei primer per garantire un funzionamento fluido.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire la pressa e i suoi componenti in conformità con le normative locali sui rifiuti e il riciclaggio.
- Non gettare la pressa o i suoi componenti nell'ambiente.
- Contattare il centro di raccolta rifiuti locale per informazioni sulle procedure di smaltimento corrette.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza e sull'uso del prodotto, consultare il sito web ufficiale di AREA 419 o contattare il servizio clienti.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un uso sicuro e efficace della ZERO TURRET PRESS di AREA 419. La sicurezza è la nostra priorità, e ci impegniamo a fornire un prodotto di alta qualità per le vostre esigenze di ricarica. Grazie per aver scelto AREA 419!

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)