

MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS - LEE PRECISION 0.535" ROUND BALL 229.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 0.535" ROUND BALL 229.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032180
- N. fab.: 90456
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 76mm
- Larghezza di spedizione: 51mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904562

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Sferiche Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee Precision. Questo prodotto è progettato per garantire la massima qualità nella produzione di palle sferiche per armi da fuoco a avancarica. È importante seguire le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e corretto del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per l'uso previsto.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini.
- Non utilizzare lo stampo se presenta segni di danno o usura.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali difetti.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza guanti protettivi durante la manipolazione dello stampo per evitare scottature.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non utilizzare lo stampo su superfici infiammabili.
- Mantieni il prodotto lontano da fonti di calore e fiamme libere.
- Segui le istruzioni per la temperatura di fusione dei materiali utilizzati.
- Non sovraccaricare lo stampo oltre le specifiche indicate.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione dello Stampo

- Posiziona lo stampo su una superficie piana e stabile.
- Assicurati che i manici siano saldamente fissati.
- Controlla che il piatto dello sprue sia correttamente allineato.

2. Uso dello Stampo

- Riscalda lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo, evitando di riempire eccessivamente.
- Lascia raffreddare il materiale fino a quando non è completamente solidificato.
- Apri lo stampo con cautela per estrarre la palla sferica.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali utilizzati e dello stampo stesso.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente; assicurati di smaltrirlo in modo responsabile.
- Rivolgiti a un centro di raccolta autorizzato per il corretto smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per ulteriori informazioni o domande sulla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti sul prodotto.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile degli stampi per palle sferiche Lee Precision.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it