

# MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS - LEE PRECISION 0.495" ROUND BALL 182.07GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 0.495" ROUND BALL 182.07GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032171
- N. fab.: 90450
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904500

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- Pagina iniziale
- Istruzioni di Sicurezza per l'Uso degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision
- Chi siamo

# Istruzioni di Sicurezza per l'Uso degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision 0.495" Round Ball 182.07gr Round Double Cavity Mold. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni ottimali nella produzione di palle sferiche per l'avancarica. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro e responsabile.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere tutte le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Utilizza sempre gli stampi in un'area ben ventilata.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Tieni gli stampi lontano dalla portata dei bambini e di persone vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Verifica che gli stampi siano in buone condizioni prima dell'uso. Controlla la presenza di crepe o danni.
- Non utilizzare gli stampi a temperature superiori a quelle raccomandate dal produttore.
- Non sovraccaricare gli stampi. Segui le indicazioni di capacità per evitare incidenti.
- Evita il contatto diretto con materiali caldi o liquidi fusi.
- Non forzare il meccanismo di apertura o chiusura degli stampi.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione degli Stampi:

- Pulisci gli stampi con un panno asciutto per rimuovere polvere o residui.
- Applica un sottile strato di lubrificante per stampi per facilitare l'uscita delle palle.

### 2. Riscaldamento:

- Posiziona gli stampi su una fonte di calore appropriata e riscaldali gradualmente.
- Controlla la temperatura con un termometro per assicurarti che non superi i limiti raccomandati.

### 3. Versamento del Materiale:

- Versa il materiale fuso nello sprue, evitando di sovraccaricare gli stampi.
- Lascia raffreddare il materiale fino a quando non è completamente solidificato.

### 4. Rimozione delle Palle:

- Apri delicatamente gli stampi e rimuovi le palle sferiche con cautela.
- Non utilizzare strumenti metallici per rimuovere le palle, poiché ciò potrebbe danneggiare gli stampi.

### 5. Pulizia PostUso:

- Pulisci gli stampi con un panno asciutto e riponili in un luogo asciutto e sicuro.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Non gettare gli stampi nella spazzatura comune. Segui le normative locali per il corretto smaltimento dei prodotti in metallo.
- Se gli stampi sono danneggiati, contatta un centro di raccolta autorizzato per la loro gestione.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza e sull'uso corretto di questo prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore autorizzato o a consultare il sito web del produttore.

Seguendo queste istruzioni, puoi garantire un utilizzo sicuro e soddisfacente degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision. Grazie per la tua attenzione e buon lavoro!

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)