

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032163
- N. fab.: 90279
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 148
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307902797

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Benvenuti alla guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con le normative di sicurezza dell'Unione Europea. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in modo sicuro e responsabile, seguendo tutte le istruzioni fornite.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sui richiami attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.
- Conservare questa guida per riferimento futuro.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare gli stampi solo per lo scopo previsto, ovvero la fusione di proiettili di piombo.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come guanti e occhiali di sicurezza, durante l'uso.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non utilizzare stampi danneggiati o usurati; ispezionare regolarmente il prodotto per segni di usura.
- Non lasciare mai il materiale fuso incustodito durante il processo di fusione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, asciutta e ben illuminata.
- Rimuovere oggetti non necessari dall'area di lavoro per evitare incidenti.

2. Preparazione dello Stampo

- Controllare che lo stampo sia privo di polvere e detriti.
- Applicare un agente distaccante se necessario, seguendo le istruzioni del produttore.

3. Fusione del Materiale

- Riscaldare il materiale di fusione (piombo) fino a raggiungere la temperatura appropriata.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione, evitando schizzi.

4. Raffreddamento e Rimozione

- Lasciare raffreddare il materiale all'interno dello stampo fino a quando non è completamente solidificato.
- Rimuovere con cautela il proiettile dallo stampo, utilizzando strumenti appropriati se necessario.

5. Pulizia e Manutenzione

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per prevenire l'accumulo di residui.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non in uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire i materiali di scarto, come il piombo e altri residui, in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto o i suoi componenti nell'ambiente; seguire le linee guida per il riciclaggio quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza del prodotto, si prega di contattare il produttore o il rivenditore autorizzato. Assicurarsi di avere il numero di modello e altre informazioni pertinenti a portata di mano.

Nota: Questa guida è fornita a scopo informativo e non sostituisce le istruzioni specifiche del produttore.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it