

# 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 95GR FLAT NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 95GR FLAT NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032162
- N. fab.: 90601
- Calibro: 380 Caliber,9mm
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.356
- Peso della palla (grani): 95
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307906016

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION 9MM (0.356") 95GR FLAT NOSE MOLD. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni eccellenti nella creazione di proiettili per pistola. È fondamentale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se presenta difetti visibili o se non funziona correttamente.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnala eventuali incidenti o prodotti pericolosi alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti durante il processo di fusione.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non toccare superfici calde o strumenti metallici senza protezione adeguata.
- Non sovraccaricare lo stampo oltre le specifiche indicate.
- Segui tutte le istruzioni relative al riscaldamento e alla fusione dei materiali.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulisci l'area di lavoro per rimuovere polvere e detriti.
- Assicurati che ci sia un'adeguata ventilazione.

### 2. Montaggio dello Stampo

- Fissa lo stampo al piano di lavoro utilizzando i dispositivi di fissaggio adeguati.
- Controlla che lo stampo sia stabile e sicuro prima di iniziare.

### 3. Fusione dei Materiali

- Riscalda il materiale seguendo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo con attenzione, evitando schizzi.

### 4. Rimozione dei Proiettili

- Lascia raffreddare i proiettili nello stampo per il tempo consigliato.
- Rimuovi i proiettili con attenzione, utilizzando strumenti di plastica o legno per evitare danni.

### 5. Pulizia dello Stampo

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per garantire prestazioni ottimali.
- Segui le istruzioni per la pulizia fornite dal produttore.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento di materiali e rifiuti.
- Non smaltire il prodotto in modo irresponsabile, poiché potrebbe causare danni all'ambiente.
- Ricicla i materiali quando possibile, in conformità con le normative locali.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, consulta il tuo rivenditore o il sito web del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e le informazioni di acquisto.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un uso sicuro e responsabile del tuo stampo per proiettili. La tua sicurezza è la nostra priorità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)