

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032159
- N. fab.: 90356
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 252
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307903565

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle per pistola Lee Precision 45 Caliber (0.452") 252GR SemiWadcutter. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e sull'uso corretto del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace del prodotto.

## Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Prima di utilizzare il prodotto, leggere attentamente tutte le istruzioni e le avvertenze.
- Conservare il manuale in un luogo facilmente accessibile per future consultazioni.
- Tenere gli stampi e gli accessori fuori dalla portata dei bambini e delle persone vulnerabili.
- Segnalare eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sulle revoche di prodotto sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici durante il processo di fusione.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore.
- Non toccare le superfici calde durante e dopo l'uso per evitare scottature.
- Verificare che il materiale utilizzato per la fusione sia appropriato e conforme alle specifiche del prodotto.
- Non sovraccaricare il forno o la fonte di calore utilizzata per la fusione.
- Seguire le istruzioni del produttore per il corretto utilizzo e la manutenzione degli stampi.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Preparazione:**
  - Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
  - Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- **Installazione:**
  - Fissare gli stampi a una fonte di calore in modo sicuro.
  - Assicurarsi che i manici e la piastra di sprue siano correttamente installati e funzionanti.
- **Uso:**
  - Riscaldare gli stampi fino alla temperatura appropriata per la fusione del materiale scelto.
  - Versare il materiale fuso nelle cavità dello stampo con attenzione, evitando schizzi.
  - Lasciare raffreddare il materiale secondo le istruzioni del produttore prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- **PostUso:**
  - Pulire gli stampi e gli accessori dopo ogni utilizzo per garantire la longevità del prodotto.
  - Conservare gli stampi in un luogo asciutto e sicuro, lontano da fonti di calore e umidità.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Non smaltire gli stampi o i materiali utilizzati in modo irresponsabile.
- Seguire le normative locali per il corretto smaltimento dei materiali metallici e dei rifiuti pericolosi.
- Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento sicuro di prodotti non più utilizzabili.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o sull'uso corretto, si prega di contattare il servizio clienti del produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e la data di acquisto per facilitare l'assistenza.

Seguendo queste linee guida, si contribuirà a garantire un utilizzo sicuro e responsabile degli stampi per palle per pistola Lee Precision. La sicurezza è una priorità e il rispetto di queste istruzioni aiuterà a prevenire incidenti e a garantire un'esperienza positiva.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)