

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032159
- N. fab.: 90356
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 252
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307903565

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle per pistola Lee Precision 45 Caliber (0.452") 252GR SemiWadcutter. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e sull'uso corretto del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace del prodotto.

Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Prima di utilizzare il prodotto, leggere attentamente tutte le istruzioni e le avvertenze.
- Conservare il manuale in un luogo facilmente accessibile per future consultazioni.
- Tenere gli stampi e gli accessori fuori dalla portata dei bambini e delle persone vulnerabili.
- Segnalare eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sulle revoche di prodotto sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici durante il processo di fusione.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore.
- Non toccare le superfici calde durante e dopo l'uso per evitare scottature.
- Verificare che il materiale utilizzato per la fusione sia appropriato e conforme alle specifiche del prodotto.
- Non sovraccaricare il forno o la fonte di calore utilizzata per la fusione.
- Seguire le istruzioni del produttore per il corretto utilizzo e la manutenzione degli stampi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Preparazione:**
 - Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
 - Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- **Installazione:**
 - Fissare gli stampi a una fonte di calore in modo sicuro.
 - Assicurarsi che i manici e la piastra di sprue siano correttamente installati e funzionanti.
- **Uso:**
 - Riscaldare gli stampi fino alla temperatura appropriata per la fusione del materiale scelto.
 - Versare il materiale fuso nelle cavità dello stampo con attenzione, evitando schizzi.
 - Lasciare raffreddare il materiale secondo le istruzioni del produttore prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- **PostUso:**
 - Pulire gli stampi e gli accessori dopo ogni utilizzo per garantire la longevità del prodotto.
 - Conservare gli stampi in un luogo asciutto e sicuro, lontano da fonti di calore e umidità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Non smaltire gli stampi o i materiali utilizzati in modo irresponsabile.
- Seguire le normative locali per il corretto smaltimento dei materiali metallici e dei rifiuti pericolosi.
- Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento sicuro di prodotti non più utilizzabili.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o sull'uso corretto, si prega di contattare il servizio clienti del produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e la data di acquisto per facilitare l'assistenza.

Seguendo queste linee guida, si contribuirà a garantire un utilizzo sicuro e responsabile degli stampi per palle per pistola Lee Precision. La sicurezza è una priorità e il rispetto di queste istruzioni aiuterà a prevenire incidenti e a garantire un'esperienza positiva.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it