

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 160GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 160GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032158
- N. fab.: 90570
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 160
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307905705

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Benvenuto nella guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 45 Caliber (0.452") 160gr Round Nose Mold. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, conformemente alle normative europee sulla sicurezza dei prodotti. Si prega di leggere attentamente le informazioni fornite e di seguire le istruzioni per garantire un'esperienza di utilizzo sicura.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato esclusivamente per il suo scopo previsto.
- Tenere gli stampi e i materiali di fusione lontano dalla portata dei bambini.
- Verificare regolarmente le condizioni degli stampi per eventuali segni di usura o danni.
- Seguire tutte le istruzioni di sicurezza relative ai materiali utilizzati per la fusione.
- Segnalare immediatamente eventuali incidenti o prodotti difettosi alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, durante l'uso degli stampi.
- Utilizzare gli stampi in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Non toccare le superfici degli stampi o dei materiali di fusione se non si è certi che siano sufficientemente raffreddati.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia priva di materiali infiammabili e di potenziali fonti di incendio.
- Non sovraccaricare gli stampi oltre le specifiche indicate dal produttore.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulire l'area di lavoro e rimuovere eventuali ostacoli.
- Assicurarsi che gli strumenti e i materiali siano pronti e facilmente accessibili.

2. Installazione degli Stampi

- Fissare saldamente gli stampi alla fonte di calore secondo le istruzioni del produttore.
- Controllare che gli stampi siano allineati correttamente e che non ci siano spazi vuoti.

3. Utilizzo degli Stampi

- Riscaldare gli stampi alla temperatura raccomandata prima di versare il materiale di fusione.
- Versare il materiale di fusione nelle cavità degli stampi, facendo attenzione a non sovraccaricare.
- Attendere il tempo necessario affinché il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Una volta completata la fusione, pulire gli stampi con cura e riporli in un luogo sicuro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Gli stampi e i materiali di fusione devono essere smaltiti in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare gli stampi o i materiali di fusione nell'ambiente.
- Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento corretto dei materiali.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare un problema, si prega di contattare il produttore o il rivenditore autorizzato. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Si prega di seguire tutte le linee guida di sicurezza e di utilizzare il prodotto in modo responsabile. La sicurezza è la priorità principale e il rispetto delle istruzioni di questo manuale contribuirà a garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it