

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 160GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 160GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032158
- N. fab.: 90570
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 160
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307905705

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Benvenuto nella guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 45 Caliber (0.452") 160gr Round Nose Mold. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, conformemente alle normative europee sulla sicurezza dei prodotti. Si prega di leggere attentamente le informazioni fornite e di seguire le istruzioni per garantire un'esperienza di utilizzo sicura.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato esclusivamente per il suo scopo previsto.
- Tenere gli stampi e i materiali di fusione lontano dalla portata dei bambini.
- Verificare regolarmente le condizioni degli stampi per eventuali segni di usura o danni.
- Seguire tutte le istruzioni di sicurezza relative ai materiali utilizzati per la fusione.
- Segnalare immediatamente eventuali incidenti o prodotti difettosi alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, durante l'uso degli stampi.
- Utilizzare gli stampi in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Non toccare le superfici degli stampi o dei materiali di fusione se non si è certi che siano sufficientemente raffreddati.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia priva di materiali infiammabili e di potenziali fonti di incendio.
- Non sovraccaricare gli stampi oltre le specifiche indicate dal produttore.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulire l'area di lavoro e rimuovere eventuali ostacoli.
- Assicurarsi che gli strumenti e i materiali siano pronti e facilmente accessibili.

### 2. Installazione degli Stampi

- Fissare saldamente gli stampi alla fonte di calore secondo le istruzioni del produttore.
- Controllare che gli stampi siano allineati correttamente e che non ci siano spazi vuoti.

### 3. Utilizzo degli Stampi

- Riscaldare gli stampi alla temperatura raccomandata prima di versare il materiale di fusione.
- Versare il materiale di fusione nelle cavità degli stampi, facendo attenzione a non sovraccaricare.
- Attendere il tempo necessario affinché il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Una volta completata la fusione, pulire gli stampi con cura e riporli in un luogo sicuro.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Gli stampi e i materiali di fusione devono essere smaltiti in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare gli stampi o i materiali di fusione nell'ambiente.
- Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento corretto dei materiali.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare un problema, si prega di contattare il produttore o il rivenditore autorizzato. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Si prega di seguire tutte le linee guida di sicurezza e di utilizzare il prodotto in modo responsabile. La sicurezza è la priorità principale e il rispetto delle istruzioni di questo manuale contribuirà a garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)