

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 40 CLAIBER (0.401") 145GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 40 CLAIBER \(0.401"\) 145GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032155
- N. fab.: 90470
- Calibro: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.401
- Peso della palla (grani): 145
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904708

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa



# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dello Stampo per Proiettili a Doppia Cavità LEE PRECISION 40 Calibro](#)
- [Chi siamo](#)



# Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dello Stampo per Proiettili a Doppia Cavità LEE PRECISION 40 Calibro

## Introduzione

Grazie per aver scelto lo Stampo per Proiettili a Doppia Cavità LEE PRECISION 40 Calibro. Questo prodotto è progettato per la fusione di proiettili di alta qualità. È importante seguire attentamente queste istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro e efficace del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare lo stampo in un ambiente ben ventilato.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, durante l'uso.
- Tenere lo stampo e i materiali di fusione lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Non utilizzare lo stampo se presenta segni di danni o usura.
- Seguire sempre le istruzioni del produttore per l'uso e la manutenzione dello stampo.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Lo stampo e il materiale fuso possono raggiungere temperature elevate. Evitare il contatto diretto con la pelle.
- **Rischi di esplosioni:** Non sovraccaricare lo stampo e seguire le raccomandazioni per il peso massimo dei proiettili.
- **Rischi chimici:** Utilizzare solo materiali di fusione approvati e seguire le istruzioni di sicurezza relative a questi materiali.
- **Rischi di infortuni:** Maneggiare con cura gli strumenti e le attrezzature utilizzate per la fusione e la manipolazione dei proiettili.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'area di lavoro:

- Pulire e organizzare l'area di lavoro prima di iniziare.
- Assicurarsi che ci sia una buona ventilazione.

### 2. Impostazione dello stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che i manici siano saldamente fissati prima di procedere.

### 3. Fusione del materiale:

- Riscaldare il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione per evitare fuoriuscite.

### 4. Rimozione dei proiettili:

- Lasciare raffreddare i proiettili nello stampo per il tempo raccomandato.
- Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere i proiettili dallo stampo.

### 5. Pulizia e manutenzione:

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per rimuovere residui di materiale.
- Controllare regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni.

## Istruzioni per il Recupero e Smaltimento



- Smaltire i materiali di fusione e i proiettili non utilizzati seguendo le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Non gettare il prodotto o i materiali di fusione nei rifiuti domestici. Consultare le autorità locali per le linee guida sullo smaltimento.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare problemi, contattare il produttore o il rivenditore autorizzato. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e la prova di acquisto.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, potrai utilizzare lo Stampo per Proiettili a Doppia Cavità LEE PRECISION 40 Calibro in modo sicuro ed efficace. La tua sicurezza è la nostra priorità, quindi non esitare a contattare esperti per qualsiasi domanda o preoccupazione.



# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)