

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 150GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032153
- N. fab.: 90328
- Calibro: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 150
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 64mm
- Lunghezza di spedizione: 267mm
- UPC: 734307903282

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate e sicurezza durante l'uso. È importante seguire le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo corretto e sicuro.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Utilizza sempre il prodotto in un'area ben ventilata.
- Indossa dispositivi di protezione individuale, come occhiali protettivi e guanti, durante l'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di animali domestici.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare lo stampo se presenta segni di danni o usura.
- Non forzare il processo di fusione; seguì le istruzioni del produttore per la temperatura e i tempi di fusione.
- Non immergere lo stampo in acqua o in altri liquidi caldi; questo potrebbe causare deformazioni.
- Evita di toccare superfici calde senza protezione adeguata.
- Assicurati che il tuo ambiente di lavoro sia privo di materiali infiammabili.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulisci l'area di lavoro e assicurati di avere tutti gli strumenti necessari a portata di mano.
- Controlla che la superficie di lavoro sia stabile e resistente al calore.

### 2. Installazione dello Stampo

- Monta lo stampo su un supporto stabile seguendo le istruzioni del produttore.
- Assicurati che lo stampo sia fissato saldamente prima di iniziare il processo di fusione.

### 3. Processo di Fusione

- Accendi il forno e porta la temperatura alla temperatura raccomandata dal produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo seguendo le indicazioni.
- Attendi il tempo necessario per il raffreddamento prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.

### 4. Manutenzione dello Stampo

- Dopo l'uso, pulisci lo stampo con un panno asciutto e conservane in un luogo asciutto.
- Controlla regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dello stampo.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici non differenziati.
- Se il prodotto è difettoso, contatta le autorità competenti per ulteriori istruzioni.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o per segnalare un prodotto difettoso, ti invitiamo a contattare l'assistenza clienti del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e una descrizione del problema.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un uso sicuro e responsabile del tuo stampo per palle per pistola LEE PRECISION. Grazie per aver scelto il nostro prodotto e per la tua attenzione alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)