

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032152
- N. fab.: 90312
- Calibro: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 148
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 76mm
- Larghezza di spedizione: 51mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307903121

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WAD CUTTER MOLD. Questo prodotto è progettato per facilitare la fusione di proiettili in modo sicuro ed efficace. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e conforme alle normative vigenti.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi tutte le istruzioni e le avvertenze prima dell'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Le superfici dello stampo possono diventare molto calde durante l'uso. Maneggia con cautela e utilizza strumenti appropriati per evitare scottature.
- **Rischi di lesioni:** Utilizza sempre strumenti appropriati e in buone condizioni per la fusione e la manipolazione dei proiettili. Non utilizzare mai mani nude.
- **Rischi chimici:** Assicurati di lavorare in un'area ben ventilata per evitare l'esposizione a fumi tossici durante la fusione. Segui le istruzioni del produttore per l'uso dei materiali.
- **Rischi di esplosione:** Non sovraccaricare lo stampo e segui le istruzioni per la fusione dei materiali per prevenire esplosioni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di materiali infiammabili.
- Indossa occhiali di sicurezza e guanti protettivi.

2. Installazione dello Stampo:

- Fissa lo stampo a una superficie di lavoro stabile utilizzando il dispositivo di fissaggio appropriato.
- Controlla che lo stampo sia ben allineato e sicuro prima di procedere.

3. Fusione dei Proiettili:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso con cautela nello stampo, evitando di sovraccaricare le cavità.
- Attendere che il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.

4. Pulizia:

- Dopo l'uso, lascia raffreddare lo stampo completamente.
- Pulisci lo stampo con un panno morbido e asciutto. Non utilizzare detergenti aggressivi o abrasivi.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dei proiettili.
- Non smaltire il prodotto in modi che possano inquinare l'ambiente.
- Contatta le autorità locali per informazioni su come smaltire correttamente i materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti per facilitare l'assistenza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile del tuo stampo per palle per pistola LEE PRECISION. Grazie per aver scelto il nostro prodotto!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it