

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032149
- N. fab.: 90300
- Calibro: -
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.311
- Peso della palla (grani): 93
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307903008

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Benvenuto nella guida alla sicurezza del prodotto per gli stampi per palle per pistola Lee Precision 32 Caliber (0.311") 93gr Round Nose Mold. Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, in conformità con le normative di sicurezza europee.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare gli stampi in un ambiente ben ventilato e privo di sostanze infiammabili.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Gli stampi possono raggiungere temperature elevate durante l'uso. Maneggia con cautela.
- **Rischi di lesioni:** Utilizza strumenti appropriati per la manipolazione e l'assemblaggio. Evita di utilizzare le mani per toccare parti calde.
- **Rischi chimici:** Assicurati che i materiali utilizzati per la fusione siano compatibili e non tossici. Segui le istruzioni del produttore per la fusione dei materiali.
- **Stabilità:** Posiziona gli stampi su superfici stabili e piane per evitare ribaltamenti o cadute.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Posiziona gli strumenti necessari a portata di mano.

2. Impostazione dello Stampo:

- Fissa lo stampo in modo sicuro alla fonte di calore.
- Controlla che le cavità siano pulite e prive di detriti.

3. Fusione dei Materiali:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versa con attenzione il materiale fuso nelle cavità dello stampo.

4. Raffreddamento e Rimozione:

- Lascia raffreddare lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Utilizza strumenti di rimozione per estrarre i proiettili dallo stampo.

5. Manutenzione:

- Pulisci gli stampi dopo ogni utilizzo per mantenere la loro funzionalità.
- Ispeziona regolarmente gli stampi per eventuali segni di usura o danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e degli stampi usurati.
- Non abbandonare gli stampi o i materiali in luoghi pubblici.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore locale o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Conclusione

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un uso sicuro e corretto del tuo stampo per palle per pistola Lee Precision. Ricorda sempre di prestare attenzione e di adottare misure di sicurezza appropriate durante l'uso di attrezzature di fusione.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it