

# **1911 GUNSMITH SEAR - HARRISON DESIGN & CONSULTING 1911**

## **NON-PREPARED GUNSMITH SEAR**

[Parti Pistole](#) > [Componenti gruppo di scatto](#) > [Parti sear](#) > [Sear](#)

Per coloro che acquistano il jig per affilare il sear HD-806 True Radius PRO e vogliono affilare il proprio sear, ma scoprono che molti sear aftermarket sono appena troppo corti o sono alti solo quanto basta per avere un'unica possibilità di affilare il naso nel raggio, il sear HD-122-G del gunsmith potrebbe essere proprio ciò che state cercando. È lo stesso sear in acciaio per utensili lavorato con EDM che abbiamo utilizzato in tutti i set di accensione Harrison Design, ma realizzato più lungo dalla linea centrale del perno del sear al naso e con il naso non finito. Tipicamente misurano .412" +/- .002". Questo permetterà al gunsmith di lavorare e affilare il naso del sear alla lunghezza e configurazione ottimali per fornire le caratteristiche di trazione del grilletto ottimali per l'uso previsto della pistola. Le dimensioni USGI specificano un intervallo da .402" a .405" e il vostro sear finito deve rimanere in quell'intervallo. I sear Extreme Service sono realizzati in acciaio per utensili di alta qualità per fornire una vestibilità precisa e un funzionamento affidabile e costante anche nelle condizioni più impegnative. Ogni parte è lavorata con EDM a filo e fresata CNC per una tolleranza precisa di +/- .0005", trattata termicamente a Rc 53 - 56, quindi affilata e lucidata per garantire un servizio estremo nella vostra pistola. Il sear è progettato per minimizzare il materiale in eccesso, riducendo il peso. Il naso del sear presenta un naso rettificato, adatto per essere affilato nella forma desiderata dall'acquirente. Questi sono per installazione da parte di un gunsmith e richiederanno sia lavorazione che affilatura per essere pronti all'uso. Non si installerà in nessun 1911 fino a quando ciò non sarà fatto.



### **Caratteristiche**

- Nome: [HARRISON DESIGN & CONSULTING 1911 NON-PREPARED GUNSMITH SEAR](#)
- Produttore: [HARRISON DESIGN & CONSULTING](#)
- N. prodotto: 100027672
- N. fab.: HD-122-G
- Tipo di arma: 1911
- Peso della spedizione: 0.037kg
- Altezza di spedizione: 140mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm

### **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

Classificazione per l'export dagli US: 0A501.c

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza del Prodotto per il 1911 Gunsmith Sear Harrison Design & Consulting](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alla Sicurezza del Prodotto per il 1911 Gunsmith Sear Harrison Design & Consulting

## Introduzione

Grazie per aver scelto il 1911 Gunsmith Sear Harrison Design & Consulting. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza, l'installazione e l'uso del prodotto. È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e corretto.

## Linee Guida Generali per la Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per l'uso previsto.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima dell'installazione e dell'uso.
- Conserva questa guida per future consultazioni.
- Controlla regolarmente il prodotto per segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se presenta segni di danneggiamento.
- Mantieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e gruppi vulnerabili.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre occhiali protettivi e guanti quando lavori con il sear.
- Assicurati che l'arma sia scarica prima di eseguire qualsiasi lavoro di installazione o modifica.
- Non forzare mai il sear durante l'installazione.
- Segui le specifiche di misurazione per garantire che il sear sia all'interno dell'intervallo di tolleranza specificato.
- Se non sei un gunsmith esperto, considera di far installare il sear da un professionista qualificato.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurati di avere a disposizione tutti gli strumenti necessari per l'installazione, inclusi strumenti di misurazione e affilatura.
- Verifica che il tuo jig per affilare il sear sia compatibile con il sear HD122G.

### 2. Installazione:

- Rimuovi il sear esistente dall'arma seguendo le istruzioni del produttore.
- Posiziona il nuovo sear HD122G nella sua sede.
- Assicurati che il sear sia allineato correttamente e che non ci siano ostacoli.

### 3. Affilatura:

- Utilizza il jig per affilare il sear HD806 True Radius PRO per affilare il naso del sear.
- Segui le specifiche di affilatura per ottenere la lunghezza e la configurazione ottimali.
- Misura il sear finito per assicurarti che rientri nell'intervallo di tolleranza di .402" a .405".

### 4. Controllo Finale:

- Dopo l'installazione, controlla il funzionamento del grilletto per assicurarti che funzioni correttamente.
- Esegui una prova di sicurezza per verificare che non ci siano malfunzionamenti.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali metallici e degli utensili.
- Non gettare il prodotto nel normale rifiuto domestico.
- Considera di portare il prodotto in un centro di raccolta autorizzato per il riciclaggio.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare un professionista qualificato o a consultare il sito web del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello del prodotto e altre informazioni pertinenti per ricevere assistenza.

Ti ringraziamo per la tua attenzione e per aver scelto il 1911 Gunsmith Sear Harrison Design & Consulting. Seguire queste linee guida contribuirà a garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)