

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR TRUNCATED CONE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100010167
- N. fab.: 90256
- Calibro: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.401
- Peso della palla (grani): 175
- Tipo di palla: Truncated Cone
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 69mm
- Lunghezza di spedizione: 274mm
- UPC: 734307902568

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili di Pistola a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili di Pistola a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili di Pistola a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso e la manipolazione sicura del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare gli stampi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Maneggiare sempre gli stampi con cura per evitare infortuni.
- Assicurarsi che gli stampi siano utilizzati in un'area ben ventilata.
- Tenere gli stampi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente gli stampi per eventuali segni di danni o usura.
- Utilizzare idonei dispositivi di protezione individuale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti, durante la fusione dei proiettili.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti la fusione e l'uso delle munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza dal Calore:** Gli stampi possono diventare estremamente caldi durante l'uso. Maneggiarli sempre con guanti resistenti al calore.
- **Sicurezza nella Fusione:** Quando si versa il piombo fuso, assicurarsi che non ci siano materiali infiammabili nelle vicinanze.
- **Esposizione al Piombo:** Evitare di inalare i fumi durante la fusione del piombo. Utilizzare un respiratore adeguato se necessario.
- **Stoccaggio:** Conservare gli stampi in un luogo asciutto per prevenire la corrosione. Evitare l'esposizione all'umidità.
- **Pulizia:** Pulire gli stampi secondo le istruzioni del produttore. Non utilizzare materiali abrasivi che possano danneggiare le superfici degli stampi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutti i materiali e le attrezzature necessarie, tra cui piombo, una fonte di calore e attrezzature protettive.

2. Impostazione degli Stampi:

- Posizionare gli stampi su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che la piastra di sprue e i manici siano saldamente attaccati.

3. Fusione del Piombo:

- Riscaldare il piombo fino a raggiungere uno stato fuso.
- Versare lentamente il piombo fuso nelle cavità dello stampo per evitare schizzi.

4. Raffreddamento:

- Lasciare raffreddare completamente gli stampi prima di maneggiarli.
- Non tentare di rimuovere i proiettili dallo stampo mentre sono ancora caldi.

5. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, aprire delicatamente lo stampo e rimuovere i proiettili.
- Ispezionare ciascun proiettile per difetti prima dell'uso.

6. Cura PostUso:

- Pulire gli stampi dopo ogni utilizzo secondo le istruzioni del produttore.
- Conservare gli stampi in un luogo sicuro e asciutto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire i ritagli di piombo e qualsiasi materiale di scarto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei normali rifiuti domestici. Contattare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso di questo prodotto, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso degli Stampi per Proiettili di Pistola a 2 Cavità. Grazie per l'attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it