

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100010165
- N. fab.: 90388
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 158
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903886

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere e comprendere questa guida prima di utilizzare gli stampi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto seguendo tutte le istruzioni.
- Sii consapevole dei potenziali rischi associati alla fusione dei proiettili.
- Supervisiona sempre l'uso di questo prodotto, specialmente in presenza di bambini e individui vulnerabili.
- Riporta qualsiasi esperienza di prodotto non sicuro o incidenti alle autorità competenti.
- Rimani informato su eventuali richiami di prodotto o avvisi di sicurezza tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Indossa sempre un equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, compresi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia ben ventilato per evitare l'inalazione di fumi.
- Tieni gli stampi lontano da materiali infiammabili e fonti di accensione.
- Non lasciare il piombo fuso incustodito durante il processo di fusione.
- Assicurati che gli stampi siano puliti e privi di detriti prima dell'uso.
- Maneggia gli stampi caldi con cautela per evitare scottature o infortuni.
- Conserva gli stampi in un luogo fresco e asciutto quando non sono in uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti i materiali necessari: piombo, forno di fusione e gli stampi per proiettili.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.

2. Impostazione degli Stampi:

- Posiziona gli stampi su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurati che la piastra di sprue sia allineata e sicura.

3. Fusione del Piombo:

- Riscalda il piombo in un forno di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Monitora la temperatura per evitare il surriscaldamento.

4. Fusione dei Proiettili:

- Versa il piombo fuso nelle cavità degli stampi con attenzione.
- Lascia raffreddare e solidificare il piombo secondo il tempo raccomandato.
- Apri gli stampi delicatamente per rimuovere i proiettili fusi.

5. Rifinitura:

- Ispeziona i proiettili per qualità e coerenza.
- Se necessario, rifila eventuali eccessi di piombo dalla sprue.

6. Pulizia degli Stampi:

- Dopo l'uso, pulisci gli stampi con un solvente adatto per rimuovere eventuali residui.
- Conserva gli stampi in un luogo sicuro e lontano dall'umidità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali ritagli o rifiuti di piombo secondo le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti domestici normali.
- Segui le linee guida per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi nella tua zona.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza e l'uso degli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità, ti invitiamo a consultare il sito web ufficiale del produttore o le risorse del servizio clienti per ulteriori assistenza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso degli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it