

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 240GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100010162
- N. fab.: 90338
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.429
- Peso della palla (grani): 240
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 71mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903381

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere e comprendere tutte le istruzioni di sicurezza prima di utilizzare gli stampi per proiettili.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Utilizza gli stampi solo per lo scopo previsto.
- Ispeziona regolarmente gli stampi per eventuali segni di danni o usura.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso degli stampi per proiettili e il ricaricamento.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando utilizzi gli stampi.
- Maneggia il piombo fuso con estrema cautela per evitare ustioni o altre lesioni.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia ben ventilato per evitare di inalare fumi prodotti durante il processo di fusione.
- Non lasciare mai il piombo fuso incustodito.
- Tieni materiali infiammabili lontano dal tuo spazio di lavoro.
- Lascia raffreddare completamente gli stampi prima di maneggiarli dopo l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti i materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e gli stampi per proiettili.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.

2. Riscaldamento degli Stampi:

- Preriscalda gli stampi alla temperatura appropriata prima di versare il piombo fuso. Questo aiuta a migliorare la qualità dei proiettili.
- Usa un termometro per monitorare la temperatura, se disponibile.

3. Versare il Piombo:

- Versa con attenzione il piombo fuso nelle cavità degli stampi. Evita di riempire eccessivamente per prevenire fuoriuscite.
- Lascia raffreddare e solidificare il piombo negli stampi.

4. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta che il piombo si è raffreddato, apri con cautela gli stampi per rimuovere i proiettili.
- Fai attenzione a non danneggiare i proiettili o gli stampi.

5. Pulizia e Manutenzione:

- Pulisci gli stampi dopo ogni uso per prevenire l'accumulo di piombo e garantire la longevità.
- Conserva gli stampi in un luogo asciutto per evitare la corrosione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali rifiuti di piombo secondo le normative locali. Non smaltire il piombo nei rifiuti normali.
- Utilizza strutture di riciclaggio o smaltimento designate per materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o ulteriore assistenza, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto. Assicurati sempre di avere le ultime aggiornamenti riguardanti la sicurezza del prodotto e i richiami.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace quando utilizzi i tuoi Stampi per Proiettili a 2 Cavità. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza e alla conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it