

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TRUNCATED CONE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100010161
- N. fab.: 90290
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 230
- Tipo di palla: Truncated Cone
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 69mm
- Lunghezza di spedizione: 269mm
- UPC: 734307902902

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare gli stampi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che tutti gli utenti di questo prodotto siano familiarizzati con le tecniche di fusione corrette e le pratiche di sicurezza.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato quando si utilizzano gli stampi, inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore.
- Tenere gli stampi fuori dalla portata di bambini e animali domestici per prevenire incidenti.
- Ispezionare gli stampi per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiati.
- Seguire le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di stampi per proiettili e materiali di fusione.
- In caso di incidenti o condizioni di insicurezza, segnalarli alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza del Calore:** Gli stampi possono diventare estremamente caldi durante l'uso. Maneggiare sempre con cura e utilizzare guanti resistenti al calore.
- **Esposizione al Piombo:** Durante la fusione dei proiettili, può essere generata polvere di piombo. Utilizzare una ventilazione adeguata e un respiratore se necessario per evitare l'inalazione.
- **Sicurezza Chimica:** Assicurarsi che eventuali lubrificanti o agenti di pulizia utilizzati siano sicuri per l'uso con stampi in alluminio e seguire le istruzioni del produttore.
- **Sicurezza nella Fusione:** Versare sempre il piombo fuso con attenzione per evitare versamenti e schizzi. Utilizzare un mestolo progettato per la fusione del piombo.
- **Stoccaggio:** Conservare gli stampi in un luogo asciutto e fresco per prevenire corrosione e danni.

Istruzioni per Installazione e Uso

1. Preparazione:

- Pulire accuratamente gli stampi prima del primo utilizzo per rimuovere eventuali residui di fabbricazione.
- Riscaldare delicatamente gli stampi su una piastra calda o con un phon per calore per garantire un corretto flusso del piombo.

2. Processo di Fusione:

- Preparare la lega di piombo secondo le specifiche per il peso e il tipo di proiettile desiderati.
- Riscaldare il piombo fino a quando non è completamente fuso. Assicurarsi che la temperatura sia appropriata per la lega utilizzata.
- Utilizzando un mestolo, versare con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo. Riempire ciascuna cavità fino al bordo.
- Lasciare raffreddare e solidificare il piombo per il tempo raccomandato.

3. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, aprire con attenzione lo stampo. Utilizzare un martello o un estraattore di proiettili se necessario per aiutare a rilasciare i proiettili.
- Ispezionare i proiettili per eventuali difetti prima dell'uso.

4. Pulizia:

- Dopo l'uso, pulire gli stampi con una spazzola morbida e acqua calda saponata. Evitare materiali abrasivi che possono graffiare la superficie in alluminio.
- Asciugare accuratamente e conservare in un luogo fresco e asciutto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali rifiuti di piombo o proiettili difettosi in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non gettare i rifiuti di piombo nella spazzatura normale. Controllare i programmi di riciclaggio locali che accettano il piombo.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni o assistenza riguardo all'uso e alla sicurezza dei vostri Stampi per Proiettili a 2 Cavità, si prega di contattare il produttore o il rivenditore locale. Assicurarsi sempre di seguire le ultime linee guida e normative di sicurezza.

Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e per aver scelto i prodotti Lee Precision. Buona fusione!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it