

PRO 4-20 LEAD MELTER - LEE PRECISION LEE PRO 4-20 LEAD MELTER 110V

Large diameter high capacity pot, holds approximately 20 pounds of lead. A generous 3 3/4" inches of clearance under the spout accepts all brands of bullet molds and most sinker molds. It also includes an adjustable mold guide to quickly and accurately position any mold for pouring. This second generation design incorporates the famous Lee patented high-efficiency design and dependable remote sensing thermostat, now in a dust tight housing. Long life 700-watt tubular heating element assures quick melting and rapid recovery. New micro adjustable, flow control valve adjusts instantly with a twist of the screw driver. Front mounted low maintenance replaceable valve spout allows instant reseating with a turn of a screwdriver. This melter will reach between 450 and 900 degrees Fahrenheit. Cast at the lowest temperature that will give good fill out. 650 degrees is a good starting point.



Attributes

- Name: LEE PRECISION LEE PRO 4-20 LEAD MELTER 110V
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100010153
- Mfr. No.: 90947
- Delivery weight: 1.928kg
- UPC: 734307909475

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [English: Safety Instruction Guide for PRO 420 Lead Melter](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para el PRO 420 Lead Melter](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le PRO 420 Lead Melter](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il PRO 420 Lead Melter](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro PRO 420 tavidlo olova](#)

Safety Instruction Guide for PRO 420 Lead Melter

Introduction

Thank you for choosing the PRO 420 Lead Melter by Lee Precision. This guide provides important safety instructions and guidelines to ensure safe use of the product. Please read this manual carefully before operating the lead melter to prevent accidents and injuries.

General Safety Guidelines

- Always use the lead melter in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes.
- Keep the work area clean and free from clutter to minimize the risk of accidents.
- Ensure that the lead melter is placed on a stable, heatresistant surface.
- Avoid wearing loose clothing or accessories that may come into contact with the heating element.
- Always use protective gear, including safety goggles and heatresistant gloves, when operating the lead melter.
- Do not leave the lead melter unattended while in use.
- Keep children and pets away from the work area during operation.
- Regularly check the power cord for damage. Do not use the melter if the cord is frayed or damaged.

Specific Safety Precautions for Use

- **High Temperatures:** The lead melter can reach temperatures between 450 and 900 degrees Fahrenheit. Exercise extreme caution to avoid burns.
- **Hot Lead:** Handle molten lead with care. It can cause severe burns if spilled.
- **Proper Ventilation:** Ensure that there is adequate ventilation to disperse any fumes generated during the melting process.
- **Correct Mold Usage:** Use only molds that are compatible with the lead melter. Verify that molds are clean and dry before use.
- **Flow Control Valve:** Adjust the flow control valve only when the melter is turned off and cooled down. Use a screwdriver to make adjustments safely.
- **Electrical Safety:** Make sure the melter is connected to a properly grounded outlet. Do not use extension cords.
- **Emergency Procedures:** In case of an emergency, unplug the melter immediately and follow appropriate safety procedures.

Instructions for Installation and Usage

1. Setting Up the Melter:

- Place the lead melter on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the power cord is plugged into a grounded electrical outlet.
- Turn on the melter and set the desired temperature.

2. Using the Melter:

- Allow the melter to preheat to the desired temperature (650 degrees Fahrenheit is a good starting point).
- Prepare your bullet or sinker molds by ensuring they are clean and dry.
- Once the lead is melted, use the adjustable mold guide to position your mold accurately under the spout.
- Carefully open the flow control valve to pour the molten lead into the mold.
- After pouring, close the valve and allow the lead to cool and solidify.

3. After Use:

- Turn off the lead melter and unplug it from the electrical outlet.
- Allow the melter to cool completely before handling or cleaning.
- Clean the exterior of the melter with a damp cloth. Do not immerse the melter in water.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused lead and waste materials according to local regulations.
- Do not dispose of lead in regular trash. Contact local waste management for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or concerns regarding the PRO 420 Lead Melter, please contact the manufacturer or refer to your local safety authority. Regularly check for updates regarding product recalls or safety notices.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with your PRO 420 Lead Melter. Always prioritize safety and stay informed about best practices for using this equipment.

Guía de Instrucciones de Seguridad para el PRO 420 Lead Melter

Introducción

Gracias por elegir el PRO 420 Lead Melter de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad importantes para garantizar el uso seguro del producto. Por favor, lee este manual cuidadosamente antes de operar el fundidor de plomo para prevenir accidentes y lesiones.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre utiliza el fundidor de plomo en un área bien ventilada para evitar la inhalación de humos.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de desorden para minimizar el riesgo de accidentes.
- Asegúrate de que el fundidor de plomo esté colocado sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Evita usar ropa suelta o accesorios que puedan entrar en contacto con el elemento calefactor.
- Siempre utiliza equipo de protección, incluyendo gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, al operar el fundidor de plomo.
- No dejes el fundidor de plomo desatendido mientras esté en uso.
- Mantén a los niños y mascotas alejados del área de trabajo durante la operación.
- Revisa regularmente el cable de alimentación en busca de daños. No utilices el fundidor si el cable está desgastado o dañado.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Altas Temperaturas:** El fundidor de plomo puede alcanzar temperaturas entre 450 y 900 grados Fahrenheit. Ten mucho cuidado para evitar quemaduras.
- **Plomo Caliente:** Maneja el plomo fundido con cuidado. Puede causar quemaduras graves si se derrama.
- **Ventilación Adecuada:** Asegúrate de que haya ventilación suficiente para dispersar cualquier humo generado durante el proceso de fusión.
- **Uso Correcto de Moldes:** Utiliza solo moldes que sean compatibles con el fundidor de plomo. Verifica que los moldes estén limpios y secos antes de usarlos.
- **Válvula de Control de Flujo:** Ajusta la válvula de control de flujo solo cuando el fundidor esté apagado y frío. Usa un destornillador para hacer los ajustes de manera segura.
- **Seguridad Eléctrica:** Asegúrate de que el fundidor esté conectado a un enchufe eléctrico correctamente aterrizado. No utilices extensiones.
- **Procedimientos de Emergencia:** En caso de emergencia, desenchufa el fundidor de inmediato y sigue los procedimientos de seguridad apropiados.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

1. Configurando el Fundidor:

- Coloca el fundidor de plomo sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que el cable de alimentación esté enchufado en un tomacorriente eléctrico con conexión a tierra.
- Enciende el fundidor y ajusta la temperatura deseada.

2. Usando el Fundidor:

- Permite que el fundidor se precaliente a la temperatura deseada (650 grados Fahrenheit es un buen punto de partida).
- Prepara tus moldes para balas o plomos asegurándote de que estén limpios y secos.
- Una vez que el plomo esté derretido, usa la guía de molde ajustable para posicionar tu molde con precisión debajo del pico.
- Abre cuidadosamente la válvula de control de flujo para verter el plomo fundido en el molde.
- Después de verter, cierra la válvula y permite que el plomo se enfríe y solidifique.

3. Después del Uso:

- Apaga el fundidor de plomo y desenchúfalo del tomacorriente eléctrico.
- Deja que el fundidor se enfríe completamente antes de manipularlo o limpiarlo.
- Limpia el exterior del fundidor con un paño húmedo. No sumerjas el fundidor en agua.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier plomo no utilizado y materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches plomo en la basura regular. Contacta a la gestión de residuos local para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o inquietudes relacionadas con el PRO 420 Lead Melter, por favor contacta al fabricante o consulta a tu autoridad de seguridad local. Revisa regularmente las actualizaciones sobre retiros de productos o avisos de seguridad.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tu PRO 420 Lead Melter. Siempre prioriza la seguridad y mantente informado sobre las mejores prácticas para usar este equipo.

Guide de Sécurité pour le PRO 420 Lead Melter

Introduction

Merci d'avoir choisi le PRO 420 Lead Melter de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre du produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant d'utiliser le fondoir à plomb afin de prévenir les accidents et les blessures.

Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le fondoir à plomb dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées.
- Gardez la zone de travail propre et dégagée pour minimiser le risque d'accidents.
- Assurez-vous que le fondoir à plomb est placé sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des accessoires qui pourraient entrer en contact avec l'élément chauffant.
- Utilisez toujours un équipement de protection, y compris des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lors de l'utilisation du fondoir à plomb.
- Ne laissez pas le fondoir à plomb sans surveillance pendant son utilisation.
- Gardez les enfants et les animaux domestiques éloignés de la zone de travail pendant l'opération.
- Vérifiez régulièrement le cordon d'alimentation pour détecter d'éventuels dommages. Ne pas utiliser le fondoir si le cordon est effiloché ou endommagé.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Températures Élevées** : Le fondoir à plomb peut atteindre des températures comprises entre 450 et 900 degrés Fahrenheit. Faites preuve d'une extrême prudence pour éviter les brûlures.
- **Plomb Chaud** : Manipulez le plomb fondu avec soin. Il peut causer de graves brûlures s'il est renversé.
- **Ventilation Adéquate** : Assurez-vous qu'il y a une ventilation adéquate pour disperser les fumées générées lors du processus de fusion.
- **Utilisation Correcte des Moules** : Utilisez uniquement des moules compatibles avec le fondoir à plomb. Vérifiez que les moules sont propres et secs avant utilisation.
- **Vanne de Contrôle de Débit** : Ajustez la vanne de contrôle de débit uniquement lorsque le fondoir est éteint et refroidi. Utilisez un tournevis pour effectuer les ajustements en toute sécurité.
- **Sécurité Électrique** : Assurez-vous que le fondoir est connecté à une prise électrique correctement mise à la terre. Ne pas utiliser de rallonges.
- **Procédures d'Urgence** : En cas d'urgence, débranchez immédiatement le fondoir et suivez les procédures de sécurité appropriées.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Mise en Place du Fondeur :

- Placez le fondeur à plomb sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que le cordon d'alimentation est branché dans une prise électrique mise à la terre.
- Allumez le fondeur et réglez la température souhaitée.

2. Utilisation du Fondeur :

- Laissez le fondeur préchauffer à la température souhaitée (650 degrés Fahrenheit est un bon point de départ).
- Préparez vos moules à balles ou à plomb en vous assurant qu'ils sont propres et secs.
- Une fois que le plomb est fondu, utilisez le guide de moule ajustable pour positionner votre moule avec précision sous le bec.
- Ouvrez soigneusement la vanne de contrôle de débit pour verser le plomb fondu dans le moule.
- Après avoir versé, fermez la vanne et laissez le plomb refroidir et se solidifier.

3. Après Utilisation :

- Éteignez le fondeur à plomb et débranchez-le de la prise électrique.
- Laissez le fondeur refroidir complètement avant de le manipuler ou de le nettoyer.
- Nettoyez l'extérieur du fondeur avec un chiffon humide. Ne pas immerger le fondeur dans l'eau.

Instructions de Disposition

- Disposez de tout plomb inutilisé et des matériaux de déchets conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires. Contactez la gestion des déchets locale pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou préoccupation concernant le PRO 420 Lead Melter, veuillez contacter le fabricant ou vous référer à votre autorité de sécurité locale. Vérifiez régulièrement les mises à jour concernant les rappels de produits ou les avis de sécurité.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre PRO 420 Lead Melter. Priorisez toujours la sécurité et restez informé sur les meilleures pratiques pour utiliser cet équipement.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il PRO 420 Lead Melter

Introduzione

Grazie per aver scelto il PRO 420 Lead Melter di Lee Precision. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per garantire un uso sicuro del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il fusore di piombo per prevenire incidenti e infortuni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il fusore di piombo in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e libera da ingombri per ridurre al minimo il rischio di incidenti.
- Assicurarsi che il fusore di piombo sia posizionato su una superficie stabile e resistente al calore.
- Evitare di indossare abiti o accessori larghi che potrebbero entrare in contatto con l'elemento riscaldante.
- Utilizzare sempre dispositivi di protezione, inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando si utilizza il fusore di piombo.
- Non lasciare il fusore di piombo incustodito durante l'uso.
- Tenere i bambini e gli animali domestici lontani dall'area di lavoro durante l'operazione.
- Controllare regolarmente il cavo di alimentazione per eventuali danni. Non utilizzare il fusore se il cavo è consumato o danneggiato.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Alte Temperature:** Il fusore di piombo può raggiungere temperature comprese tra 450 e 900 gradi Fahrenheit. Esercitare estrema cautela per evitare scottature.
- **Piombo Fuso:** Manipolare il piombo fuso con attenzione. Può causare gravi ustioni se versato.
- **Ventilazione Adeguata:** Assicurarsi che ci sia una ventilazione adeguata per disperdere eventuali fumi generati durante il processo di fusione.
- **Uso Corretto degli Stampi:** Utilizzare solo stampi compatibili con il fusore di piombo. Verificare che gli stampi siano puliti e asciutti prima dell'uso.
- **Valvola di Controllo del Flusso:** Regolare la valvola di controllo del flusso solo quando il fusore è spento e freddo. Utilizzare un cacciavite per effettuare le regolazioni in modo sicuro.
- **Sicurezza Elettrica:** Assicurarsi che il fusore sia collegato a una presa di corrente correttamente messa a terra. Non utilizzare prolunghe.
- **Procedure di Emergenza:** In caso di emergenza, scollegare immediatamente il fusore e seguire le procedure di sicurezza appropriate.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Impostazione del Fusore:

- Posizionare il fusore di piombo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarci che il cavo di alimentazione sia collegato a una presa elettrica messa a terra.
- Accendere il fusore e impostare la temperatura desiderata.

2. Utilizzo del Fusore:

- Consentire al fusore di preriscaldarsi alla temperatura desiderata (650 gradi Fahrenheit è un buon punto di partenza).
- Preparare i propri stampi per proiettili o piombi assicurandosi che siano puliti e asciutti.
- Una volta che il piombo è fuso, utilizzare la guida per stampi regolabile per posizionare accuratamente il proprio stampo sotto il beccuccio.
- Aprire con cautela la valvola di controllo del flusso per versare il piombo fuso nello stampo.
- Dopo aver versato, chiudere la valvola e consentire al piombo di raffreddarsi e solidificarsi.

3. Dopo l'Uso:

- Spegnerne il fusore di piombo e scollegarlo dalla presa elettrica.
- Consentire al fusore di raffreddarsi completamente prima di maneggiarlo o pulirlo.
- Pulire l'esterno del fusore con un panno umido. Non immergere il fusore in acqua.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali piombi e materiali di scarto secondo le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti normali. Contattare la gestione dei rifiuti locale per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi richiesta di sicurezza o preoccupazione riguardante il PRO 420 Lead Melter, si prega di contattare il produttore o di fare riferimento all'autorità di sicurezza locale. Controllare regolarmente gli aggiornamenti riguardanti richiami di prodotto o avvisi di sicurezza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il proprio PRO 420 Lead Melter. Dare sempre priorità alla sicurezza e rimanere informati sulle migliori pratiche per l'uso di questo equipaggiamento.

Bezpečnostní pokyny pro PRO 420 tavidlo olova

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali tavidlo olova PRO 420 od společnosti Lee Precision. Tento průvodce poskytuje důležité bezpečnostní pokyny a pokyny, které zajistí bezpečné používání produktu. Před použitím tavidla olova si prosím pozorně přečtěte tento manuál, abyste předešli nehodám a zraněním.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte tavidlo olova v dobře větrané oblasti, abyste se vyhnuli vdechování výparů.
- Udržujte pracovní prostor čistý a bez nepořádku, abyste minimalizovali riziko nehod.
- Ujistěte se, že je tavidlo olova umístěno na stabilním, tepelně odolném povrchu.
- Vyhněte se nošení volného oblečení nebo doplňků, které by mohly přijít do kontaktu s topným prvkem.
- Při používání tavidla olova vždy používejte ochranné pomůcky, včetně ochranných brýlí a teplu odolných rukavic.
- Nenechávejte tavidlo olova bez dozoru během používání.
- Držte děti a domácí zvířata daleko od pracovního prostoru během provozu.
- Pravidelně kontrolujte napájecí kabel na poškození. Nepoužívejte tavidlo, pokud je kabel opotřebovaný nebo poškozený.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- **Vysoké teploty:** Tavidlo olova může dosáhnout teplot mezi 450 a 900 stupni Fahrenheita. Zachovávejte extrémní opatrnost, abyste se vyhnuli popáleninám.
- **Horké olovo:** S tekutým olovem zacházejte opatrně. Může způsobit vážné popáleniny v případě rozlití.
- **Správná ventilace:** Zajistěte, aby byla dostatečná ventilace pro rozptýlení jakýchkoli výparů vznikajících během tavení.
- **Správné používání forem:** Používejte pouze formy, které jsou kompatibilní s tavidlem olova. Ověřte, že jsou formy čisté a suché před použitím.
- **Ventil pro kontrolu toku:** Nastavte ventil pro kontrolu toku pouze tehdy, když je tavidlo vypnuto a vychladlé. Použijte šroubovák pro bezpečné provedení úprav.
- **Elektrická bezpečnost:** Ujistěte se, že je tavidlo připojeno k řádně uzemněné elektrické zásuvce. Nepoužívejte prodlužovací kabely.
- **Nouzové postupy:** V případě nouze okamžitě odpojte tavidlo a dodržujte příslušné bezpečnostní postupy.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Nastavení tavidla:

- Umístěte tavidlo olova na stabilní, tepelně odolný povrch.
- Ujistěte se, že je napájecí kabel zapojen do uzemněné elektrické zásuvky.
- Zapněte tavidlo a nastavte požadovanou teplotu.

2. Používání tavidla:

- Nechte tavidlo přehřát na požadovanou teplotu (650 stupňů Fahrenheita je dobrý výchozí bod).
- Připravte si formy na náboje nebo zátky tím, že se ujistíte, že jsou čisté a suché.
- Jakmile je olovo roztaveno, použijte nastavitelného průvodce formou k přesnému umístění formy pod výpustí.
- Opatrně otevřete ventil pro kontrolu toku, abyste nalili tekuté olovo do formy.
- Po nalití zavřete ventil a nechte olovo vychladnout a ztuhnout.

3. Po použití:

- Vypněte tavidlo olova a odpojte ho od elektrické zásuvky.
- Nechte tavidlo zcela vychladnout před manipulací nebo čištěním.
- Čistěte vnější část tavidla vlhkým hadříkem. Neponořujte tavidlo do vody.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli nepoužité olovo a odpadové materiály podle místních předpisů.
- Nepořádejte olovo do běžného odpadu. Kontaktujte místní správu odpadu pro správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo obavy ohledně tavidla olova PRO 420 se prosím obraťte na výrobce nebo se obraťte na místní bezpečnostní úřad. Pravidelně kontrolujte aktualizace týkající se stažení produktu nebo bezpečnostních oznámení.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vaším tavidlem olova PRO 420. Vždy upřednostňujte bezpečnost a zůstaňte informováni o osvědčených postupech při používání tohoto zařízení.