

CARBIDE SEMI-AUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER - BROWNELLS

60°CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

Spalla a 60° e 65° x .330"

Il nostro speciale Cutter per Base di Mirino con spalla a 65° è progettato per tagliare le guide a coda di rondine sia per le Colt di fabbrica standard che per le mil-spec 1911 Autos, e per mirini di ricambio come Wichita Hi-Mount, i vecchi Bo-Mar e altri con spalla a 65°. Alcuni produttori utilizzano una guida a coda di rondine a 60° sui loro mirini posteriori e abbiamo anche un cutter per abbinarli. Per mirini regolabili a montaggio basso, utilizzare il Cutter per Base di Mirino Standard mostrato in questa pagina. Il diametro di taglio effettivo è di .330", quindi sarà necessaria più di una passata per installare la maggior parte dei mirini. Questo è fatto appositamente per consentire variazioni di fabbrica nella larghezza della base e tolleranze di fresatura. ATTENZIONE: Solo per uso su fresatrici. Cutter in carburo solido resiste all'usura durante il taglio di pistole realizzate in acciaio indurito. Lunghezza di 2" (5 cm), diametro del gambo di 3/8" (9,5 mm). Spalla a 60° o 65°.



Caratteristiche

- Nome: [BROWNELLS 60°CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621066
- N. fab.:
- Gradi: 60
- Peso della spedizione: 0.068kg
- Altezza di spedizione: 8mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 157mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEL TAGLIA BASE PER MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE](#)
- [Chi siamo](#)

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEL TAGLIA BASE PER MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE

Introduzione

Grazie per aver scelto il TAGLIA BASE PER MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE di Brownells. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e informazioni sull'uso per garantire un'operazione sicura ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il cutter.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il cutter in modo sicuro seguendo queste linee guida:
 - Utilizza sempre il cutter in una fresatrice progettata per tali operazioni.
 - Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
 - Usa adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti.
 - Assicurati che il cutter sia correttamente fissato nella fresatrice prima dell'uso.
 - Non operare il cutter se sei stanco o sotto l'influenza di sostanze che compromettono il tuo giudizio.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Per ridurre al minimo i rischi associati all'uso del cutter, osserva le seguenti precauzioni:
 - Il cutter è progettato per tagliare guide a coda di rondine su Colt di fabbrica standard e milspec 1911 Autos. Assicurati della compatibilità con la tua arma.
 - Il diametro di taglio effettivo è di .330", il che richiede più di una passata per l'installazione della maggior parte dei mirini. Fai attenzione a non eseguire un taglio eccessivo.
 - Il cutter presenta una spalla a 60° o 65°; assicurati di utilizzare l'angolo corretto per la tua applicazione per evitare danni.
 - I cutter in carburo solido resistono all'usura ma possono diventare opachi. Sostituisci il cutter se noti una diminuzione delle prestazioni di taglio.
 - Controlla sempre il cutter per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare un cutter danneggiato.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- Segui questi passaggi per una corretta installazione e utilizzo del cutter:

1. **Preparazione:**
 - Raccogli tutti gli strumenti e materiali necessari.
 - Assicurati che la fresatrice sia pulita e in buone condizioni di funzionamento.
2. **Installazione:**
 - Fissa saldamente il cutter alla fresatrice utilizzando il gambo di 3/8" (9,5 mm) di diametro.
 - Controlla che il cutter sia ben fissato e non si allenti durante l'operazione.
3. **Processo di Taglio:**
 - Inizia il processo di fresatura a bassa velocità per garantire precisione.
 - Esegui il primo taglio, quindi controlla la vestibilità del mirino. Regola se necessario.
 - Continua a tagliare in più passate se necessario, mantenendo il controllo durante tutto il processo.
4. **PostUso:**
 - Dopo l'uso, pulisci il cutter per rimuovere eventuali detriti o residui.
 - Conserva il cutter in un luogo sicuro, fuori dalla portata dei bambini.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Lo smaltimento corretto del cutter è importante per prevenire danni ambientali:
 - Smaltisci il cutter secondo le normative locali sui materiali pericolosi.
 - Se il cutter è danneggiato o usurato, non gettarlo nella spazzatura normale. Contatta la gestione dei rifiuti locale per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

- Per domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni sul TAGLIA BASE PER MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE, fare riferimento all'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore per assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo TAGLIA BASE PER MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it