

# SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® - BROWNELLS 16 GAUGE MEDIUM-COURSE FLEX HONE, BORE

[Utensili per armieri](#) > [Utensili per fucile canna liscia](#) > [finitori per canna e accessori](#)

## Dona una finitura lucida alle canne dei fucili che è davvero eccezionale

Centinaia di "sfere" abrasive montate su un albero flessibile - il modo più veloce e facile che abbiamo trovato per pulire e lucidare canne più vecchie o dare una lucidatura a specchio a quelle nuove. Per canne usate, il hone Med.-Coarse, seguito dal Fine, rimuove punti ruvidi e stretti e porta il calibro a una finitura brillante che puoi vedere e sentire . . . basta passare un panno prima e dopo; la differenza è sorprendente! Abbiamo anche scoperto che potevamo sentire i punti stretti durante la lucidatura e dedicare tempo extra a loro fino a quando non erano uniformi. Sulle canne nuove, il hone Fine da solo porterà la finitura di fabbrica a una bellissima finitura a specchio che piacerà davvero ai clienti. Facile da usare: inserisci in un trapano elettrico a velocità variabile; bagna il hone con olio Flex Hone®; accendi il trapano e inserisci il hone nella canna dall'estremità della culatta (se possibile). Mentre taglia, si sviluppa una sospensione di abrasivo e olio per aiutare ad accelerare l'azione di taglio. Flex Hone® disponibile (mostrato qui sotto) in set e hones individuali per canne da 10, 12, 16 e 20 gauge così come .410 bore. Inoltre, hones di dimensioni speciali per camere da 10, 12, 16, 20 gauge e .410 bore. Le istruzioni ti guidano attraverso i passaggi per un lavoro perfetto. (Devi usare olio Flex Hone® - tutti gli altri oli distruggeranno le "sfere" abrasive e annulleranno la nostra garanzia!) 750 RPM MAX. Evitare pressioni eccessive. Visualizza il PDF di Flex-Hone qui.



## Caratteristiche

- Nome: [BROWNELLS 16 GAUGE MEDIUM-COURSE FLEX HONE, BORE](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080606116
- N. fab.: 00050
- Calibro: Calibro 16
- Model Number: -
- Tipo di arma: Universal Shotguns
- Peso della spedizione: 0.143kg
- Altezza di spedizione: 25mm
- Larghezza di spedizione: 51mm
- Lunghezza di spedizione: 876mm
- UPC: 050806018969

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'uso del SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® BROWNELLS 16 GAUGE MEDIUMCOURSE FLEX HONE, BORE](#)
- [Chi siamo](#)

# Istruzioni di Sicurezza per l'uso del SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® BROWNELLS 16 GAUGE MEDIUMCOURSE FLEX HONE, BORE

## Introduzione

Grazie per aver scelto il SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® BROWNELLS 16 GAUGE MEDIUMCOURSE FLEX HONE. Questo prodotto è progettato per pulire e lucidare le canne delle armi da fuoco in modo sicuro ed efficace. È importante seguire le istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro e per ottenere i migliori risultati.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare il prodotto solo secondo le istruzioni fornite.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini e di persone vulnerabili.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati per evitare il rischio di scosse elettriche.
- Controllare il prodotto per segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Non utilizzare oli diversi da quelli raccomandati (Flex Hone®) in quanto possono compromettere le prestazioni e annullare la garanzia.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il trapano elettrico sia impostato su una velocità massima di 750 RPM.
- Evitare di applicare pressioni eccessive durante l'uso per prevenire danni al prodotto e all'arma.
- Utilizzare solo il Flex Hone® come indicato per evitare danni alle "sfere" abrasive.
- Durante la lucidatura, prestare attenzione ai punti ruvidi e dedicare tempo extra per uniformarli.
- Non lasciare il prodotto incustodito durante l'uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurarsi di avere a disposizione un trapano elettrico a velocità variabile.
- Preparare il Flex Hone® bagnandolo con olio Flex Hone®.

### 2. Installazione:

- Inserire il Flex Hone® nel mandrino del trapano elettrico.
- Assicurarsi che sia ben fissato prima di accendere il trapano.

### 3. Uso:

- Accendere il trapano e inserire il Flex Hone® nella canna dall'estremità della culatta (se possibile).
- Mentre il Flex Hone® gira, si svilupperà una sospensione di abrasivo e olio che aiuterà nell'azione di lucidatura.
- Muovere lentamente il Flex Hone® avanti e indietro nella canna per ottenere una finitura uniforme.

### 4. Pulizia:

- Dopo l'uso, pulire il Flex Hone® e riporlo in un luogo asciutto e sicuro.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Seguire le linee guida per il riciclaggio degli apparecchi elettrici e degli oli.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per domande o problemi riguardanti il prodotto, contattare il produttore o un rivenditore autorizzato. Assicurarsi di avere il numero di modello e la prova di acquisto a disposizione quando si richiede assistenza.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile utilizzare il SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® BROWNEILLS 16 GAUGE MEDIUMCOURSE FLEX HONE in modo sicuro ed efficace. Ricordarsi sempre di consultare le linee guida di sicurezza e di utilizzare il prodotto in modo responsabile.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)