

# **3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 8OZ**

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Saldature](#)

## **Saldature Belle; Nessun Buco di Scoppio; Saldature Più Lisce e Belle**

Sviluppato per l'uso nel nostro programma spaziale per garantire le migliori saldature possibili, il 3½% Nickel Steel Welding Rod è quasi totalmente privo di impurità e fluisce magnificamente per produrre una saldatura estremamente liscia e non porosa con Oxy-Acetylene o TIG. Nel corso degli anni molti armaioli hanno richiesto questo rod per saldare le maniglie delle otturazioni e altri oggetti che verranno lucidati dopo la saldatura. Grazie a Jim Thompson, Maverick Gun Works di Topeka, Kansas, abbiamo trovato un fornitore di 3½% Nickel Steel Welding Rod. Jim dice: "Finalmente ho trovato del 3½% Nickel Steel Rod e la prima otturazione che ho saldato è stata perfetta. Il rod è costoso ma vale il suo peso in oro quando si saldano maniglie di otturazione e qualsiasi altro lavoro dove si desidera una saldatura perfetta. Trovo di ottenere i migliori risultati come segue: porta i pezzi alla temperatura di saldatura con una fiamma piuttosto grande, poi riduci la fiamma fino a farla hissare. Uso un ugello n. 2. (Potresti trovare che un altro funziona meglio.) Prenditi il tuo tempo, non scaldarlo troppo e puoi lavorarci tutto il giorno se necessario. La saldatura è facile da lavorare, limare o fresare. Assicurati di usare una fiamma neutra." Non c'è flusso o altro rivestimento sulla parte.



## **Caratteristiche**

- Nome: [\*\*BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 8OZ\*\*](#)
- Produttore: [\*\*BROWNELLS\*\*](#)
- N. prodotto: 080547108
- N. fab.:
- Colore: Nickel
- Diametro (in pollici): 0.045
- Materiale: Nickel
- Peso: 0.5 lbs
- Peso della spedizione: 0.227kg
- Altezza di spedizione: 5mm
- Larghezza di spedizione: 56mm
- Lunghezza di spedizione: 455mm
- UPC: 050806102385

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

## Introduzione

Grazie per aver scelto il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod di Brownells. Questo prodotto è stato progettato per garantire saldature di alta qualità, utilizzando materiali puri e tecnologie avanzate. È importante seguire attentamente le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale (DPI), come occhiali protettivi, guanti e indumenti resistenti al calore.
- Non utilizzare il prodotto in presenza di materiali infiammabili o esplosivi.
- Mantieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di altri gruppi vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di iniziare la saldatura, assicurati che le superfici da saldare siano pulite e prive di ruggine o contaminanti.
- Regola la fiamma dell'ossigeno e dell'acetilene per ottenere una fiamma neutra, evitando fiamme troppo grandi o troppo piccole.
- Non riscaldare eccessivamente i pezzi da saldare; controlla frequentemente la temperatura.
- Utilizza un ugello appropriato per il tipo di saldatura che stai eseguendo; un ugello n. 2 è raccomandato.
- Prenditi il tuo tempo durante il processo di saldatura per garantire risultati ottimali.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dei Pezzi:

- Pulisci accuratamente le superfici da saldare.
- Posiziona i pezzi in modo che siano stabili e facili da raggiungere.

### 2. Impostazione della Fiamma:

- Accendi il torchio e regola la fiamma per ottenere una fiamma neutra.
- Assicurati che la fiamma sia sufficientemente grande per riscaldare i pezzi.

### 3. Saldatura:

- Porta i pezzi alla temperatura di saldatura desiderata.
- Riduci la fiamma fino a farla hissare.
- Applica il rod di saldatura al punto di giunzione, muovendoti lentamente e uniformemente.

### 4. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare i pezzi saldati prima di maneggiarli.
- Non immergere i pezzi caldi in acqua per accelerare il raffreddamento, poiché ciò può causare stress termico.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto e i materiali di scarto in conformità con le normative locali per i rifiuti pericolosi.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente o nei normali rifiuti domestici.
- Controlla le linee guida locali per il riciclaggio dei materiali metallici.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di conservare la ricevuta di acquisto e le informazioni pertinenti per eventuali richieste di assistenza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un uso sicuro ed efficace del 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. La tua sicurezza è la nostra priorità.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)