

EXTRA-WIDE SPRING STEEL - BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRA-WIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Two Widths & Three Thicknesses For Custom Springs & Parts

Big enough to make those wide springs on new and old muzzleloaders, double rifles and shotguns; parts too.



Attributes

- Name: BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRA-WIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080037332
- Mfr. No.:
- Length: 16 in
- Quantity: 10
- Delivery weight: 0.998kg
- UPC: 050806011984

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für das EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)
- [English: Safety Instruction Guide for EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para el EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)
- [Français: Guide de sécurité pour le STOCK D'ACIER À RESSORT EXTRA LARGE BROWNELLS 1/2"X3/32" EN PACK DE 10](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per l'EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK](#)

Sicherheitsanleitung für das EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Einleitung

Danke, dass du das EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK gewählt hast. Dieses Produkt wurde entwickelt, um Federn für Vorderlader, Doppelbüchsen, Schrotflinten und verschiedene andere Anwendungen herzustellen. Um deine Sicherheit und die Sicherheit anderer zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsrichtlinien sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Handhabe das Federstahlmaterial stets mit Vorsicht, um Verletzungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass du in einem gut belüfteten Bereich arbeitest, wenn du den Stahl erhitzt und abschreckst.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.
- Überprüfe regelmäßig auf Rückrufupdates auf der EUSicherheitsGatePlattform.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Persönliche Schutzausrüstung (PSA):**
 - Trage immer eine Schutzbrille, um deine Augen vor Metallspänen und Funken zu schützen.
 - Verwende Handschuhe, um deine Hände vor scharfen Kanten und Hitze zu schützen.
 - Trage eine Staubmaske, wenn du den Stahl schneidest oder schleifst, um das Einatmen von Metallpartikeln zu vermeiden.
- **Handhabung und Lagerung:**
 - Lagere den Stahl in einem trockenen Ort, um Korrosion zu vermeiden.
 - Vermeide es, das Produkt fallen zu lassen oder unsachgemäß zu handhaben, um Verformungen zu verhindern.
- **Erhitzen und Abschrecken:**
 - Verwende beim Erhitzen des Stahls geeignete Werkzeuge und Schutzausrüstung.
 - Achte darauf, die Temperatur sorgfältig zu überwachen, um Überhitzung zu vermeiden.
 - Tauche den Stahl nur nach Erreichen der richtigen Temperatur in Öl, um Verbrennungen oder Brandgefahren zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Schutzausrüstung, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz organisiert und frei von Gefahren ist.

2. Schneiden des Stahls:

- Verwende geeignete Schneidwerkzeuge, die für die Metallbearbeitung geeignet sind.
- Schneide den Stahl auf die gewünschte Länge und trage dabei Handschuhe und Schutzbrille.

3. Erhitzen des Stahls:

- Lege den Stahl in einen Ofen oder eine Wärmequelle.
- Erhitze den Stahl auf eine Temperatur zwischen 1450°F und 1500°F.
- Verwende ein Thermometer, um genaue Temperaturmessungen sicherzustellen.

4. Abschrecken des Stahls:

- Sobald die gewünschte Temperatur erreicht ist, entferne den Stahl vorsichtig von der Wärmequelle.
- Tauche den Stahl in Öl, um ihn abzuschrecken.
- Lass den Stahl vollständig abkühlen, bevor du ihn anfasst.

5. Endbearbeitung:

- Nach dem Abschrecken kann der Stahl eine weitere Bearbeitung wie Schleifen oder Formen erfordern.
- Trage während dieses Schrittes immer die geeignete PSA.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Metallreste oder schnipsel gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Stelle sicher, dass alle Abfallmaterialien sicher entsorgt werden, um Umweltschäden zu vermeiden.
- Wenn das Produkt beschädigt oder unbrauchbar wird, konsultiere die örtlichen Abfallmanagementrichtlinien zur Entsorgung.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen zu diesem Produkt konsultiere bitte deine örtliche Regulierungsbehörde oder den entsprechenden EUKontaktpunkt für Unterstützung.

Durch die Beachtung dieser Sicherheitsrichtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinem EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit.

Safety Instruction Guide for EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Introduction

Thank you for choosing the EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. This product is designed for creating springs for muzzleloaders, double rifles, shotguns, and various other applications. To ensure your safety and the safety of others, please read and follow these safety guidelines carefully.

General Safety Guidelines

- Always handle the spring steel stock with care to avoid injury.
- Ensure you are working in a wellventilated area when heating and quenching the steel.
- Keep the product out of reach of children and vulnerable individuals.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities.
- Regularly check for recall updates on the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- **Personal Protective Equipment (PPE):**
 - Always wear safety goggles to protect your eyes from metal shavings and sparks.
 - Use gloves to protect your hands from sharp edges and heat.
 - Wear a dust mask when cutting or grinding the steel to avoid inhaling metal particles.
- **Handling and Storage:**
 - Store the steel stock in a dry place to prevent corrosion.
 - Avoid dropping or mishandling the product to prevent deformation.
- **Heating and Quenching:**
 - When heating the steel, use appropriate tools and safety equipment.
 - Ensure that the temperature is monitored carefully to avoid overheating.
 - Quench in oil only after reaching the correct temperature to prevent burns or fire hazards.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and safety equipment before starting.
- Ensure your workspace is organized and free of hazards.

2. Cutting the Steel:

- Use appropriate cutting tools designed for metalwork.
- Cut the steel stock to the desired length, ensuring to wear gloves and goggles during this process.

3. Heating the Steel:

- Place the steel in a forge or heat source.
- Heat the steel to a temperature between 1450°F and 1500°F.
- Use a thermometer to ensure accurate temperature readings.

4. Quenching the Steel:

- Once the desired temperature is reached, carefully remove the steel from the heat source.
- Immerse the steel in oil for quenching.
- Allow the steel to cool completely before handling.

5. Final Processing:

- After quenching, the steel may require further processing, such as grinding or shaping.
- Always wear appropriate PPE during this stage.

Disposal Instructions

- Dispose of any metal scraps or cuttings in accordance with local regulations.
- Ensure that all waste materials are disposed of safely to prevent environmental harm.
- If the product becomes damaged or unusable, consult local waste management guidelines for disposal.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries regarding this product, please consult your local regulatory authority or the relevant EU contact point for assistance.

By following these safety guidelines, you can ensure a safe and effective experience with your EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Thank you for your attention to safety.

Guía de Instrucciones de Seguridad para el EXTRA WIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRA WIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Introducción

Gracias por elegir el EXTRA WIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRA WIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Este producto está diseñado para crear muelles para fusiles de avancarga, rifles dobles, escopetas y diversas otras aplicaciones. Para garantizar tu seguridad y la de los demás, por favor lee y sigue cuidadosamente estas pautas de seguridad.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre maneja el stock de acero de resorte con cuidado para evitar lesiones.
- Asegúrate de trabajar en un área bien ventilada cuando calientes y enfríes el acero.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades pertinentes.
- Revisa regularmente las actualizaciones de retiradas en la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Equipo de Protección Personal (PPE):**
 - Siempre usa gafas de seguridad para proteger tus ojos de virutas de metal y chispas.
 - Utiliza guantes para proteger tus manos de bordes afilados y calor.
 - Usa una mascarilla contra el polvo al cortar o moler el acero para evitar inhalar partículas metálicas.
- **Manejo y Almacenamiento:**
 - Almacena el stock de acero en un lugar seco para prevenir la corrosión.
 - Evita dejar caer o manejar incorrectamente el producto para prevenir deformaciones.
- **Calentamiento y Enfriamiento:**
 - Al calentar el acero, usa herramientas y equipo de seguridad apropiados.
 - Asegúrate de que la temperatura se controle cuidadosamente para evitar el sobrecalentamiento.
 - Enfría en aceite solo después de alcanzar la temperatura correcta para prevenir quemaduras o riesgos de incendio.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas necesarias y el equipo de seguridad antes de comenzar.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté organizada y libre de peligros.

2. Corte del Acero:

- Utiliza herramientas de corte apropiadas diseñadas para el trabajo con metal.
- Corta el stock de acero a la longitud deseada, asegurándote de usar guantes y gafas durante este proceso.

3. Calentamiento del Acero:

- Coloca el acero en un horno o fuente de calor.
- Calienta el acero a una temperatura entre 1450°F y 1500°F.
- Usa un termómetro para asegurar lecturas de temperatura precisas.

4. Enfriamiento del Acero:

- Una vez que se alcance la temperatura deseada, retira cuidadosamente el acero de la fuente de calor.
- Sumerge el acero en aceite para enfriarlo.
- Deja que el acero se enfríe completamente antes de manipularlo.

5. Procesamiento Final:

- Después del enfriamiento, el acero puede requerir un procesamiento adicional, como molido o conformado.
- Siempre usa PPE apropiado durante esta etapa.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier chatarra o recortes de metal de acuerdo con las regulaciones locales.
- Asegúrate de que todos los materiales de desecho se eliminen de manera segura para prevenir daños al medio ambiente.
- Si el producto se daña o se vuelve inutilizable, consulta las directrices locales de gestión de residuos para su eliminación.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre la seguridad de este producto, consulta a tu autoridad reguladora local o al punto de contacto de la UE correspondiente para obtener asistencia.

Al seguir estas pautas de seguridad, puedes asegurarte de tener una experiencia segura y efectiva con tu EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Gracias por tu atención a la seguridad.

Guide de sécurité pour le STOCK D'ACIER À RESSORT EXTRA LARGE BROWNELLS 1/2"X3/32" EN PACK DE 10

Introduction

Merci d'avoir choisi le STOCK D'ACIER À RESSORT EXTRA LARGE BROWNELLS 1/2"X3/32". Ce produit est conçu pour créer des ressorts pour les fusils à poudre noire, les doubles fusils, les fusils de chasse et diverses autres applications. Pour garantir votre sécurité et celle des autres, veuillez lire et suivre attentivement ces consignes de sécurité.

Directives générales de sécurité

- Manipulez toujours le stock d'acier à ressort avec soin pour éviter les blessures.
- Assurez-vous de travailler dans un endroit bien ventilé lors du chauffage et du trempage de l'acier.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.
- Vérifiez régulièrement les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- **Équipements de protection individuelle (EPI) :**
 - Portez toujours des lunettes de sécurité pour protéger vos yeux des copeaux de métal et des étincelles.
 - Utilisez des gants pour protéger vos mains des bords tranchants et de la chaleur.
 - Portez un masque à poussière lorsque vous coupez ou meulez l'acier pour éviter d'inhalier des particules métalliques.
- **Manipulation et stockage :**
 - Stockez le stock d'acier dans un endroit sec pour éviter la corrosion.
 - Évitez de laisser tomber ou de mal manipuler le produit pour prévenir la déformation.
- **Chauffage et trempage :**
 - Lorsque vous chauffez l'acier, utilisez des outils et un équipement de sécurité appropriés.
 - Assurez-vous que la température est soigneusement surveillée pour éviter la surchauffe.
 - Trempez dans l'huile uniquement après avoir atteint la bonne température pour éviter les brûlures ou les risques d'incendie.

Instructions d'installation et d'utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et équipements de sécurité nécessaires avant de commencer.
- Assurez-vous que votre espace de travail est organisé et exempt de dangers.

2. Couper l'acier :

- Utilisez des outils de découpe appropriés conçus pour le travail des métaux.
- Coupez le stock d'acier à la longueur désirée, en veillant à porter des gants et des lunettes de sécurité pendant ce processus.

3. Chauffage de l'acier :

- Placez l'acier dans un four ou une source de chaleur.
- Chauffez l'acier à une température comprise entre 1450°F et 1500°F.
- Utilisez un thermomètre pour garantir des relevés de température précis.

4. Trempage de l'acier :

- Une fois la température désirée atteinte, retirez soigneusement l'acier de la source de chaleur.
- Plongez l'acier dans l'huile pour le trempage.
- Laissez l'acier refroidir complètement avant de le manipuler.

5. Traitement final :

- Après le trempage, l'acier peut nécessiter un traitement supplémentaire, tel que le meulage ou le façonnage.
- Portez toujours des EPI appropriés durant cette étape.

Instructions d'élimination

- Éliminez tous les déchets métalliques ou chutes conformément aux réglementations locales.
- Assurez-vous que tous les matériaux de déchets sont éliminés en toute sécurité pour éviter tout dommage à l'environnement.
- Si le produit devient endommagé ou inutilisable, consultez les directives locales de gestion des déchets pour l'élimination.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question de sécurité concernant ce produit, veuillez consulter votre autorité réglementaire locale ou le point de contact pertinent de l'UE pour obtenir de l'aide.

En suivant ces consignes de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre STOCK D'ACIER À RESSORT EXTRA LARGE BROWNELLS 1/2"X3/32". Merci de votre attention à la sécurité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per l'EXTRA WIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRA WIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Introduzione

Grazie per aver scelto l'EXTRA WIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRA WIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Questo prodotto è progettato per creare molle per fucili a pietra focaia, fucili doppi, fucili a pompa e varie altre applicazioni. Per garantire la tua sicurezza e quella degli altri, ti preghiamo di leggere e seguire attentamente queste linee guida di sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Maneggia sempre con cura il stock di acciaio a molla per evitare infortuni.
- Assicurati di lavorare in un'area ben ventilata quando riscaldi e immergi l'acciaio.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Attrezzatura di Protezione Personale (PPE):**
 - Indossa sempre occhiali protettivi per proteggere gli occhi da trucioli di metallo e scintille.
 - Usa guanti per proteggere le mani dai bordi affilati e dal calore.
 - Indossa una maschera antipolvere quando tagli o smerigli l'acciaio per evitare di inalare particelle metalliche.
- **Maneggiamento e Stoccaggio:**
 - Conserva il stock di acciaio in un luogo asciutto per prevenire la corrosione.
 - Evita di far cadere o maneggiare in modo scorretto il prodotto per prevenire deformazioni.
- **Riscaldamento e Indurimento:**
 - Quando riscaldi l'acciaio, utilizza strumenti e attrezzature di sicurezza appropriate.
 - Assicurati che la temperatura sia monitorata attentamente per evitare il surriscaldamento.
 - Immergi solo in olio dopo aver raggiunto la temperatura corretta per prevenire scottature o incendi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e l'attrezzatura di sicurezza necessari prima di iniziare.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia organizzato e privo di pericoli.

2. Taglio dell'Acciaio:

- Utilizza strumenti di taglio appropriati progettati per il lavoro con i metalli.
- Taglia il stock di acciaio alla lunghezza desiderata, assicurandoti di indossare guanti e occhiali protettivi durante questo processo.

3. Riscaldamento dell'Acciaio:

- Posiziona l'acciaio in una forgia o in una fonte di calore.
- Riscalda l'acciaio a una temperatura compresa tra 1450°F e 1500°F.
- Usa un termometro per garantire letture di temperatura accurate.

4. Indurimento dell'Acciaio:

- Una volta raggiunta la temperatura desiderata, rimuovi con cautela l'acciaio dalla fonte di calore.
- Immergi l'acciaio in olio per l'indurimento.
- Lascia raffreddare completamente l'acciaio prima di maneggiarlo.

5. Elaborazione Finale:

- Dopo l'indurimento, l'acciaio potrebbe richiedere ulteriori lavorazioni, come la smerigliatura o la modellatura.
- Indossa sempre la PPE appropriata durante questa fase.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali ritagli o scarti di metallo in conformità con le normative locali.
- Assicurati che tutti i materiali di scarto siano smaltiti in modo sicuro per prevenire danni ambientali.
- Se il prodotto diventa danneggiato o inutilizzabile, consulta le linee guida locali per lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza riguardante questo prodotto, ti preghiamo di consultare l'autorità di regolamentazione locale o il punto di contatto dell'UE pertinente per assistenza.

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

Instrukcja bezpieczeństwa dla EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Produkt ten został zaprojektowany do tworzenia sprężyn do muszkietów, podwójnych karabinów, strzelb oraz różnych innych zastosowań. Aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo, prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższymi wytycznymi bezpieczeństwa.

Ogólne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- Zawsze obsługuj stal sprężynową ostrożnie, aby uniknąć urazów.
- Upewnij się, że pracujesz w dobrze wentylowanym pomieszczeniu podczas podgrzewania i hartowania stali.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofania produktów na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- **Osobiste wyposażenie ochronne (PPE):**
 - Zawsze noś gogle ochronne, aby chronić oczy przed wiórami metalowymi i iskrami.
 - Używaj rękawic, aby chronić ręce przed ostrymi krawędziami i ciepłem.
 - Noś maskę przeciwpyłową podczas cięcia lub szlifowania stali, aby uniknąć wdychania cząstek metalu.
- **Obsługa i przechowywanie:**
 - Przechowuj stal sprężynową w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.
 - Unikaj upuszczania lub niewłaściwego obchodzenia się z produktem, aby zapobiec odkształceniu.
- **Podgrzewanie i hartowanie:**
 - Podczas podgrzewania stali używaj odpowiednich narzędzi i sprzętu ochronnego.
 - Upewnij się, że temperatura jest starannie monitorowana, aby uniknąć przegrzania.
 - Hartuj w oleju tylko po osiągnięciu odpowiedniej temperatury, aby zapobiec poparzeniom lub zagrożeniom pożarowym.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt ochronny przed rozpoczęciem pracy.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest zorganizowane i wolne od zagrożeń.

2. Cięcie stali:

- Używaj odpowiednich narzędzi tnących zaprojektowanych do pracy z metalem.
- Przycinaj stal sprężynową do pożądanej długości, pamiętając o noszeniu rękawic i gogli podczas tego procesu.

3. Podgrzewanie stali:

- Umieść stal w piecu lub źródle ciepła.
- Podgrzewaj stal do temperatury między 1450°F a 1500°F.
- Użyj termometru, aby upewnić się, że odczyty temperatury są dokładne.

4. Hartowanie stali:

- Gdy osiągniesz pożądaną temperaturę, ostrożnie wyjmij stal z źródła ciepła.
- Zanurz stal w oleju w celu hartowania.
- Pozwól stali całkowicie ostygnąć przed obsługą.

5. Ostateczne przetwarzanie:

- Po hartowaniu stal może wymagać dalszego przetwarzania, takiego jak szlifowanie lub formowanie.
- Zawsze noś odpowiednie PPE podczas tego etapu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady metalowe lub wióry zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Upewnij się, że wszystkie materiały odpadowe są utylizowane w sposób bezpieczny, aby zapobiec szkodom dla środowiska.
- Jeśli produkt zostanie uszkodzony lub stanie się nieużyteczny, skonsultuj się z lokalnymi wytycznymi dotyczącymi utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa tego produktu, skonsultuj się z lokalnym organem regulacyjnym lub odpowiednim punktem kontaktowym UE w celu uzyskania pomocy.

Proszę pamiętać, że przestrzegając tych wytycznych bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Dziękujemy za uwagę poświęconą bezpieczeństwu.

Turvallisuusohjeet EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Johdanto

Kiitos, että valitsit EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK tuotteen. Tämä tuote on suunniteltu jousien valmistamiseen perinteisille pyssyille, kaksoiskivääreille, haulikoille ja muille sovelluksille. Varmistaaksesi oman ja muiden turvallisuuden, lue ja noudata näitä turvallisuusohjeita huolellisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käsittele jousiterästä aina varovasti vammojen välttämiseksi.
- Varmista, että työskentelet hyvin tuuletetussa tilassa terästä kuumennettaessa ja jäähdytettäessä.
- Pidä tuote lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.
- Tarkista säännöllisesti EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset takaisinvetouutiset.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- **Henkilökohtaiset suojavarusteet (PPE):**
 - Käytä aina suojalaseja suojataksesi silmiäsi metallisilpulta ja kipinöiltä.
 - Käytä hanskoja suojataksesi käsiäsi teräviltä reunoilta ja kuumuudelta.
 - Käytä pölymaskia terästä leikattaessa tai hiottaessa välttääksesi metallipartikkelien hengittämistä.
- **Käsittely ja varastointi:**
 - Säilytä terästä kuivassa paikassa korroosion estämiseksi.
 - Vältä tuotteen pudottamista tai käsitlemistä huolimattomasti muodonmuutosten estämiseksi.
- **Kuumenna ja jäähdytä:**
 - Käytä teräksen kuumennaessa sopivia työkaluja ja suojavarusteita.
 - Varmista, että lämpötila tarkkaillaan huolellisesti ylikuumenemisen välttämiseksi.
 - Jäähdytä öljyssä vain oikean lämpötilan saavuttamisen jälkeen palovammojen tai tulipalovaaran estämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja suojavarusteet ennen aloittamista.
- Varmista, että työskentelytilasi on järjestetty ja vapaana vaaratekijöistä.

2. Teräksen leikkaaminen:

- Käytä teräkselle tarkoitettuja leikkaustyökaluja.
- Leikkaa terästä haluttuun pituuteen, varmistaen, että käytät hanskoja ja suojalaseja tämän prosessin aikana.

3. Teräksen kuumennus:

- Aseta teräs takkaan tai lämpö lähteeseen.
- Kuumenna teräs lämpötilaan, joka on 1450°F 1500°F (noin 788°C 815°C).
- Käytä lämpömittaria varmistaaksesi tarkat lämpötilalukemat.

4. Teräksen jäähdytys:

- Kun haluttu lämpötila on saavutettu, poista teräs varovasti lämpö lähteestä.
- Upota teräs öljyyn jäähdytystä varten.
- Anna teräksen jäähtyä kokonaan ennen käsittelyä.

5. Viimeistely:

- Jäähdyttämisen jälkeen teräs voi vaatia lisätyöstöä, kuten hiomista tai muotoilua.
- Käytä aina sopivia suojavarusteita tämän vaiheen aikana.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki metallijätteet tai leikkeet paikallisten määräysten mukaisesti.
- Varmista, että kaikki jätteet hävitetään turvallisesti ympäristön vahingoittamisen estämiseksi.
- Jos tuote vaurioituu tai tulee käyttökelvottomaksi, ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltomääräyksiin hävittämistä varten.

Lisätietoja ja tuki

Kaikkia tämän tuotteen turvallisuuteen liittyviä kysymyksiä varten, ota yhteyttä paikallisiin sääntelyviranomaisiin tai asianomaisiin EU-yhteyspisteisiin saadaksesi apua.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK tuotteen kanssa. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen.

Säkerhetsinstruktioner för EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Introduktion

Tack för att du valde EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Denna produkt är designad för att skapa fjädrar för flintlåsmusketer, dubbla bössor, hagelgevär och olika andra tillämpningar. För att säkerställa din säkerhet och andras, vänligen läs och följ dessa säkerhetsriktlinjer noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Hantera alltid fjädrarna med försiktighet för att undvika skador.
- Se till att du arbetar i ett välventilerat område när du värmer och kyler stålet.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till berörda myndigheter.
- Kontrollera regelbundet för uppdateringar om återkallelser på EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Personlig skyddsutrustning (PPE):**
 - Använd alltid skyddsglasögon för att skydda ögonen från metallspån och gnistor.
 - Använd handskar för att skydda händerna från vassa kanter och värme.
 - Bär en dammmask när du skär eller slipar stålet för att undvika inandning av metallpartiklar.
- **Hantera och lagra:**
 - Förvara stålet på en torr plats för att förhindra korrosion.
 - Undvik att tappa eller hantera produkten felaktigt för att förhindra deformation.
- **Värmebehandling och kylning:**
 - När du värmer stålet, använd lämpliga verktyg och säkerhetsutrustning.
 - Se till att temperaturen övervakas noggrant för att undvika överhettning.
 - Kyl i olja först efter att rätt temperatur har uppnåtts för att förhindra brännskador eller brandrisker.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och säkerhetsutrustning innan du börjar.
- Se till att din arbetsyta är organiserad och fri från faror.

2. Skärning av stålet:

- Använd lämpliga skärverktyg som är avsedda för metallarbete.
- Skär stålet till önskad längd och se till att du bär handskar och skyddsglasögon under denna process.

3. Värma stålet:

- Placera stålet i en ugn eller värmekälla.
- Värm stålet till en temperatur mellan 1450°F och 1500°F.
- Använd en termometer för att säkerställa exakta temperaturavläsningar.

4. Kylning av stålet:

- När önskad temperatur har uppnåtts, ta försiktigt bort stålet från värmekällan.
- Nedsänk stålet i olja för kylning.
- Låt stålet svalna helt innan du hanterar det.

5. Slutbearbetning:

- Efter kylning kan stålet behöva ytterligare bearbetning, såsom slipning eller formning.
- Använd alltid lämplig PPE under denna fas.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera eventuella metallskrot eller avskärningar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Se till att allt avfall hanteras på ett säkert sätt för att förhindra miljöskador.
- Om produkten blir skadad eller oanvändbar, konsultera lokala avfallshanteringsriktlinjer för bortskaffande.

Kontaktinformation för vidare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor angående denna produkt, vänligen konsultera din lokala tillsynsmyndighet eller relevant EUkontaktunkt för hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsriktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

Bezpečnostní pokyny pro EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Tento produkt je navržen pro výrobu pružin pro předovky, dvojité pušky, brokovnice a různé další aplikace. Aby byla zajištěna vaše bezpečnost a bezpečnost ostatních, pečlivě si přečtěte a dodržujte tyto bezpečnostní pokyny.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy manipulujte s pružinovou ocelí opatrně, abyste se vyhnuli zranění.
- Zajistěte, aby vaše pracovní prostředí bylo dobře větrané při zahřívání a kalení oceli.
- Udržujte produkt mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Nahlaste jakékoliv nebezpečné produkty nebo nehody příslušným orgánům.
- Pravidelně kontrolujte aktualizace stažení na platformě Safety Gate EU.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- **Osobní ochranné pomůcky (OOP):**
 - Vždy noste ochranné brýle, abyste chránili oči před kovovými třískami a jiskrami.
 - Používejte rukavice, abyste chránili ruce před ostrými hranami a teplem.
 - Noste ochrannou masku při řezání nebo broušení oceli, abyste se vyhnuli vdechování kovových částic.
- **Manipulace a skladování:**
 - Skladujte ocelový materiál na suchém místě, aby se zabránilo korozi.
 - Vyhněte se pádu nebo nesprávné manipulaci s produktem, abyste předešli deformacím.
- **Zahřívání a kalení:**
 - Při zahřívání oceli používejte vhodné nástroje a ochranné vybavení.
 - Zajistěte, aby byla teplota pečlivě sledována, aby nedošlo k přehřátí.
 - Kalte v oleji pouze po dosažení správné teploty, abyste se vyhnuli popáleninám nebo požárním nebezpečím.

Pokyny k instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a ochranné vybavení před zahájením práce.
- Ujistěte se, že vaše pracovní prostředí je uspořádané a bez nebezpečí.

2. Řezání oceli:

- Používejte vhodné řezací nástroje určené pro kovovýrobu.
- Řezte ocelový materiál na požadovanou délku, přičemž během tohoto procesu noste rukavice a brýle.

3. Zahřívání oceli:

- Umístěte ocel do pece nebo zdroje tepla.
- Zahřejte ocel na teplotu mezi 1450°F a 1500°F.
- Používejte teploměr k zajištění přesného měření teploty.

4. Kalení oceli:

- Jakmile dosáhnete požadované teploty, opatrně vyjměte ocel ze zdroje tepla.
- Ponořte ocel do oleje pro kalení.
- Nechte ocel úplně vychladnout před manipulací.

5. Konečné zpracování:

- Po kalení může být ocel vyžadována další zpracování, jako je broušení nebo tvarování.
- Vždy noste vhodné OOP během této fáze.

Pokyny k likvidaci

- Zlikvidujte jakékoliv kovové zbytky nebo stříhy v souladu s místními předpisy.
- Zajistěte, aby všechny odpadní materiály byly zlikvidovány bezpečně, aby se předešlo poškození životního prostředí.
- Pokud se produkt stane poškozeným nebo nepoužitelným, konzultujte místní pokyny pro likvidaci.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoliv dotazy týkající se bezpečnosti tohoto produktu, prosím, konzultujte své místní regulační orgány nebo příslušný EU kontaktní bod pro pomoc.

Pečlivým dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vaším EXTRAWIDE SPRING STEEL BROWNELLS 1/2"X3/32" EXTRAWIDE SPRING STEEL STOCK 10 PACK. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti.