

# **CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY - BROWNEllS**

## **CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1/2LB**

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Accessori per smussatura canna](#)

### **Non si Usura Mai - Usa Ripetutamente**

Esistono vari prodotti sul mercato che possono essere utilizzati per realizzare un calco di una camera di un'arma. Per essere certi che il prodotto che offriamo sia il migliore e il più pratico, abbiamo contattato il produttore di base. Hanno raccomandato Cerrosafe per le sue caratteristiche uniche. A differenza del Woodsmetal che si gonfia durante il raffreddamento e non può essere rimosso da una camera d'arma, Cerrosafe si ritira durante i primi 30 minuti di raffreddamento e poi, alla fine di un'ora, è ESATTAMENTE della dimensione della camera. Dopo 200 ore si espanderà di circa .0025". Questo fattore è ben noto a tutti i costruttori di utensili e lo prenderanno in considerazione quando realizzeranno matrici, alesatori o misuratori dal tuo calco - se dirai loro che il calco è di Cerrosafe.

Cerrosafe fonde tra 158° - 190° F. Deve essere fuso in un mestolo di ferro pulito. La fonte di calore deve essere rimossa non appena la lega è completamente fusa, momento in cui è pronta per essere versata. Il calco solidificato deve essere rimosso dalla camera prima, o quando, si raffredda a temperatura ambiente. Se lasciato nel modulo per oltre un'ora, aderirà alle pareti della camera e sarà difficile da rimuovere. Pulisci accuratamente la camera del fucile, quindi tappa il foro immediatamente davanti alla gola con un piccolo straccio - ma non così stretto da non poter essere estratto. Se possibile, versa il Cerrosafe fuso attraverso un piccolo tubo nel fondo del calco, rimuovendo gradualmente il tubo man mano che la camera si riempie. Se la canna è fredda, scaldala a temperatura ambiente o superiore prima di realizzare il calco. Una volta raffreddato, rimuovi dalla camera, utilizzando una barra o un perno dall'estremità della volata dell'arma.



### **Caratteristiche**

- Nome: [BROWNEllS CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1/2LB](#)
- Produttore: [BROWNEllS](#)
- N. prodotto: 080027050
- N. fab.:
- Peso della spedizione: 0.181kg
- Altezza di spedizione: 13mm
- Larghezza di spedizione: 38mm
- Lunghezza di spedizione: 137mm
- UPC: 050806011892

### **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA LEGHE DI FUSIONE PER CAMERA CERROSAFE®](#)
- [Chi siamo](#)

# ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA LEGHE DI FUSIONE PER CAMERA CERROSAFE®

## Introduzione

Grazie per aver scelto la lega di fusione per camera CERROSAFE®. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per l'uso per garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'utilizzo di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima dell'uso.

## Linee Guida Generali per la Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e persone vulnerabili.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come guanti e occhiali protettivi, quando si maneggia la lega.
- Utilizzare in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Essere consapevoli della gamma di temperatura di fusione (158° 190° F) e maneggiare la lega fusa con cura per evitare scottature.
- Segnalare eventuali condizioni non sicure o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Evitare il Contatto con la Pelle:** La lega fusa può causare gravi ustioni. Utilizzare sempre strumenti per maneggiare la lega.
- **Ventilazione Adeguata:** Assicurarsi di avere una ventilazione adeguata nell'area di lavoro per prevenire l'inalazione di eventuali fumi.
- **Controllo della Temperatura:** Monitorare attentamente la temperatura durante la fusione. Rimuovere la fonte di calore immediatamente dopo che la lega è completamente fusa.
- **Preparazione dello Stampo:** Pulire accuratamente la camera prima dell'uso per prevenire contaminazioni e garantire un getto di successo.
- **Evitare il Contatto Prolungato con lo Stampo:** Rimuovere il calco solidificato dalla camera prima che si raffreddi a temperatura ambiente per evitare che aderisca alle pareti della camera.
- **Uso di Stracci:** Quando si tappa il foro, assicurarsi che lo straccio non sia troppo compresso per consentire una facile rimozione.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

## 1. Preparazione:

- Pulire accuratamente la camera del fucile.
- Tappare il foro immediatamente davanti alla gola con un piccolo straccio, assicurandosi che non sia troppo stretto.
- Se la canna è fredda, riscalarla a temperatura ambiente o superiore.

## 2. Fusione della Lega:

- Utilizzare un mestolo di ferro pulito per fondere il Cerrosafe.
- Riscaldare la lega fino a completa fusione (tra 158° 190° F).
- Rimuovere la fonte di calore una volta che la lega è completamente fusa.

## 3. Versamento della Lega:

- Se possibile, versare il Cerrosafe fuso attraverso un piccolo tubo nel fondo dello stampo.
- Rimuovere gradualmente il tubo man mano che la camera si riempie.

## 4. Raffreddamento e Rimozione:

- Lasciare raffreddare il Cerrosafe per un massimo di 1 ora prima di tentare di rimuoverlo dalla camera.
- Utilizzare una barra o un perno dall'estremità della volata dell'arma per rimuovere delicatamente il calco.

## 5. Pulizia PostUso:

- Pulire eventuali residui di lega dalla camera e dagli strumenti utilizzati.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali Cerrosafe inutilizzati o di scarto secondo le normative locali.
- Non smaltire la lega nei rifiuti normali. Controllare le linee guida locali per il riciclaggio o lo smaltimento di rifiuti pericolosi.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza e l'uso della lega di fusione per camera CERROSAFE®, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore, che possono essere trovate sulla confezione del prodotto o sul sito web ufficiale.

Seguendo queste linee guida, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con la lega di fusione per camera CERROSAFE®. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)