

# **16 TO 1 (94% LEAD, 6% TIN) BULLET CASTING ALLOY - BROWNELLS**

## **16 TO 1 BULLET CASTING ALLOY 5LB INGOT**

[Home](#)

Leghe di fusione per proiettili Brownells 16 a 1. Gli lingotti pesano circa 5 libbre. Questa lega di fusione è composta da 16 parti di piombo e 1 parte di stagno (94% piombo, 6% stagno). Questo conferisce una durezza Brinell di circa 11. È una lega popolare per l'uso nel Cowboy Action Shooting e nelle cartucce standard a polvere nera. Realizzata con metalli vergini, non da rottami, garantendo che stai aggiungendo una lega pulita. Venduto per lingotto, i pesi sono approssimativi.



### **Caratteristiche**

- Nome: **BROWNELLS 16 TO 1 BULLET CASTING ALLOY 5LB INGOT**
- Produttore: **BROWNELLS**
- N. prodotto: 080001501
- N. fab.: 16TO15LB
- Peso della spedizione: 2.336kg
- Altezza di spedizione: 25mm
- Larghezza di spedizione: 51mm
- Lunghezza di spedizione: 216mm
- UPC: 050806011687

### **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per la Lega di Fusione per Proiettili Brownells 16 a 1](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per la Lega di Fusione per Proiettili Brownells 16 a 1

## Introduzione

Grazie per aver scelto la lega di fusione per proiettili Brownells 16 a 1. Questo prodotto è progettato per un uso sicuro ed efficace nella fusione di proiettili. Per garantire la tua sicurezza e quella degli altri, ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Maneggiare sempre la lega con attenzione per evitare infortuni.
- Assicurarsi di avere una ventilazione adeguata nell'area di lavoro per ridurre l'esposizione ai fumi.
- Indossare attrezzature di protezione personale (PPE) appropriate come guanti, occhiali e maschera.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Conservare la lega in un luogo fresco e asciutto, lontano dalla luce diretta del sole e da fonti di calore.
- Essere consapevoli dei potenziali rischi associati all'esposizione al piombo e allo stagno.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Maneggiamento e Conservazione:**
  - Utilizzare guanti quando si maneggia la lega per prevenire il contatto con la pelle.
  - Conservare in un contenitore sicuro per prevenire fuoruscite accidentali o esposizione.
- **Ventilazione:**
  - Lavorare sempre in un'area ben ventilata per ridurre i rischi di inalazione.
- **Attrezzature di Protezione Personale (PPE):**
  - Utilizzare occhiali di sicurezza per proteggere gli occhi da schizzi.
  - Indossare una maschera per evitare di inalare fumi durante il processo di fusione.
- **Procedure di Emergenza:**
  - In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente l'area interessata con acqua e sapone.
  - Se inalato, spostarsi in un luogo fresco e cercare assistenza medica se i sintomi persistono.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

## **1. Preparazione:**

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutti gli strumenti e le attrezzature necessari per la fusione.

## **2. Fusione della Lega:**

- Posizionare l'ingotto in un adatto forno di fusione.
- Riscaldare gradualmente per evitare schizzi.
- Monitorare la temperatura per garantire che non superi i limiti di sicurezza.

## **3. Fusione:**

- Versare la lega fusa negli stampi preparati con cautela.
- Consentire un tempo sufficiente per il raffreddamento e la solidificazione della lega prima di maneggiarla.

## **4. PostUtilizzo:**

- Consentire a tutte le attrezzature di raffreddarsi prima della pulizia.
- Pulire accuratamente l'area di lavoro per prevenire la contaminazione da piombo.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali residui di lega o metallo di scarto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire piombo o stagno nei rifiuti domestici normali.
- Contattare le autorità locali per la gestione dei rifiuti per metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione sulla sicurezza riguardante la lega di fusione per proiettili Brownells 16 a 1, ti invitiamo a contattare le autorità locali o a consultare la piattaforma EU Safety Gate per aggiornamenti su richiami di prodotti e informazioni sulla sicurezza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza di fusione sicura ed efficace. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)