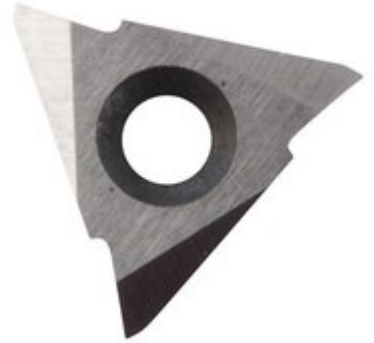


# HIGH-SPEED STEEL INSERT - BROWNELLS 0 DEGREE RELIEF, THICKNESS: .125", RADIUS: .025"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese acciaio alta velocità](#)

Gli inserti in acciaio ad alta velocità possono essere la soluzione a molti problemi di lavorazione in cui altri materiali falliscono a causa di scheggiature o rotture. L'acciaio ad alta velocità funziona a basse velocità superficiali, fornendo una buona finitura superficiale, senza scheggiature o rotture. Questo è in parte dovuto al fatto che gli inserti in acciaio ad alta velocità tagliano piuttosto che fratturare il metallo come fanno altri materiali. Realizzati in acciaio ad alta velocità AISI T-15, eccellono nelle operazioni a bassa velocità superficiale e nei tagli interrotti, lavorando materiali estremi.



## Caratteristiche

- Nome: [BROWNELLS 0 DEGREE RELIEF, THICKNESS: .125", RADIUS: .025"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080001065
- N. fab.: TPMC 32 NV
- Peso della spedizione: 0.068kg
- Altezza di spedizione: 8mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 128mm
- UPC: 050806007109

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [GUIDA ALLE ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER L'INSERTI IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ BROWNELLS A 0 GRADI](#)
- [Chi siamo](#)

# GUIDA ALLE ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER L'INSERTI IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ BROWNELLS A 0 GRADI

## Introduzione

Grazie per aver scelto l'Inserti in Acciaio ad Alta Velocità di Brownells. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente le informazioni seguenti prima di utilizzare l'inserto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

Per garantire la tua sicurezza e quella degli altri, si prega di osservare le seguenti linee guida:

- Utilizzare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza, guanti e protezione per l'udito durante l'uso di strumenti di lavorazione.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, asciutta e priva di ingombri.
- Mantenere l'area ben ventilata per evitare di inalare polveri o fumi prodotti durante la lavorazione.
- Non utilizzare l'inserto per scopi diversi da quelli previsti.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che nessuno si trovi nelle vicinanze della macchina durante il funzionamento.

## Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

Quando si utilizza l'Inserti in Acciaio ad Alta Velocità, si prega di attenersi a queste specifiche precauzioni di sicurezza:

- Assicurarsi che l'inserto sia compatibile con l'attrezzatura di lavorazione prima dell'installazione.
- Ispezionare l'inserto per eventuali danni o difetti prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Fissare sempre il pezzo di lavoro correttamente per prevenire movimenti durante la lavorazione.
- Evitare di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero rimanere impigliati nella macchina.
- Non superare la velocità superficiale e le velocità di avanzamento raccomandate come specificato dal produttore dell'attrezzatura di lavorazione.
- Prestare attenzione ai bordi affilati dell'inserto per evitare tagli o infortuni.
- Se si avvertono vibrazioni o rumori insoliti durante il funzionamento, fermarsi immediatamente e ispezionare l'attrezzatura.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

Per garantire un'installazione corretta e un uso sicuro dell'Inserti in Acciaio ad Alta Velocità, seguire questi passaggi:

### 1. Installazione:

- Assicurarsi che la macchina sia spenta e scollegata prima dell'installazione.
- Rimuovere con cautela l'inserto esistente dal portautensile, se applicabile.
- Inserire l'Inserti in Acciaio ad Alta Velocità nel portautensile, assicurandosi che sia posizionato correttamente.
- Fissare l'inserto secondo le specifiche del produttore, assicurandosi che sia ben serrato.

### 2. Uso:

- Accendere la macchina e consentire che raggiunga la velocità operativa desiderata.
- Iniziare a lavorare il pezzo, mantenendo una mano ferma e un tasso di avanzamento costante.
- Monitorare attentamente il processo di lavorazione per eventuali segni di usura eccessiva o danni all'inserto.
- Dopo aver completato il lavoro, spegnere la macchina e attendere che si fermi completamente prima di apportare modifiche o rimuovere il pezzo di lavoro.

## Istruzioni per lo Smaltimento

Quando si smaltisce l'Inserti in Acciaio ad Alta Velocità, seguire queste linee guida:

- Smaltire l'inserto in conformità con le normative locali per i rifiuti metallici.
- Se l'inserto è danneggiato o inutilizzabile, assicurarsi che sia conservato in modo sicuro fino a quando non si può organizzare lo smaltimento corretto.
- Considerare il riciclo dell'inserto se possibile per ridurre l'impatto ambientale.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o ulteriore supporto riguardo l'Inserti in Acciaio ad Alta Velocità, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il prodotto. La tua sicurezza è la nostra priorità e siamo qui per assisterti.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi contribuire a garantire un'esperienza di lavorazione sicura ed efficace con l'Inserti in Acciaio ad Alta Velocità. Grazie per la tua attenzione a queste linee guida.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)