

HIGH-SPEED STEEL CUTTING KITS FOR LATHES - 1/2" THREADER - BROWNELLS HIGH-SPEED STEEL CUTTING 1/2" THREADER LAYDOWN KIT

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese acciaio alta velocità](#)

Portautensili e Inserti per Filettatura

I kit di attrezzature includono portautensili in acciaio temprato e inserti in acciaio rapido per lavorazioni di tornitura, filettatura, profilatura e taglio. Gli inserti sono in acciaio rapido T-15 (HSS) temprati a Rc 65-67, quindi rettificati su tutti i lati. Offrono un'eccellente prestazione a bassa velocità, tagli interrotti di precisione e una finitura liscia su acciaio inossidabile, Inconel, Monel, metalli esotici e plastica. I portautensili con albero quadrato e le barre di foratura sono realizzati in CNC da barre di acciaio 4140/4142, temprati a Rc 48-50, e poi rivestiti in ossido nero per resistere alla corrosione. Include una barra lunga 6" con tasca terminale offset per tagliare filettature ID e OD; inoltre, due inserti in acciaio rapido, TNMC-32NV e TPMC-32NV.



Caratteristiche

- Nome: [BROWNELLS HIGH-SPEED STEEL CUTTING 1/2" THREADER LAYDOWN KIT](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080000840
- N. fab.: NONE
- Peso della spedizione: 0.204kg
- Altezza di spedizione: 43mm
- Larghezza di spedizione: 104mm
- Lunghezza di spedizione: 185mm
- UPC: 050806006829

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i KIT DI TAGLIO IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ PER TORNII](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i KIT DI TAGLIO IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ PER TORNII

Introduzione

Grazie per aver scelto i KIT DI TAGLIO IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ PER TORNII. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il kit di taglio.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, inclusi occhiali di sicurezza, guanti e una maschera antipolvere.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di ingombri.
- Mantenere tutti gli strumenti e le attrezzature in buone condizioni di funzionamento e ispezionarli regolarmente per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il kit di taglio per scopi diversi da quelli specificati in questa guida.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che nessun altro si trovi nell'area immediata durante l'operazione del kit di taglio.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tornio sia correttamente fissato e stabile prima dell'uso.
- Controllare che tutti i portautensili e gli inserti siano installati e serrati correttamente prima di avviare il tornio.
- Utilizzare il kit di taglio solo su materiali per i quali è progettato, come acciaio inossidabile, Inconel, Monel, metalli esotici e plastica.
- Evitare abbigliamento largo e capelli lunghi che potrebbero rimanere impigliati nella macchina.
- Non superare le velocità raccomandate per i materiali lavorati per prevenire incidenti e danni agli utensili.
- Spegnere sempre il tornio e disconnettere l'alimentazione prima di cambiare gli inserti o apportare regolazioni.
- Tenere mani e altre parti del corpo lontane dalle parti in movimento mentre il tornio è in funzione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione di Portautensili e Inserti:

- Assicurarsi che il tornio sia spento e scollegato.
- Selezionare il portautensile e l'inserto appropriati per il compito.
- Inserire il portautensile nel supporto del tornio e serrare saldamente.
- Posizionare l'inserto selezionato nel portautensile e fissarlo secondo le istruzioni del produttore.

2. Funzionamento del Tornio:

- Regolare le impostazioni del tornio in base al materiale da tagliare.
- Avviare il tornio a bassa velocità e aumentare gradualmente fino alla velocità raccomandata per il materiale.
- Monitorare il processo di taglio per eventuali suoni o vibrazioni anomali.
- Se si verificano problemi, fermare immediatamente il tornio e controllare eventuali problemi.

3. Procedure di Taglio:

- Per la filettatura, assicurarsi che la tasca terminale della barra sia allineata correttamente con il pezzo da lavorare.
- Utilizzare una velocità di avanzamento costante e uniforme per ottenere un taglio preciso.
- Evitare di forzare l'utensile; lasciare che l'inserto da taglio svolga il lavoro.

4. PostOperazione:

- Una volta completato il taglio, spegnere il tornio e disconnettere l'alimentazione.
- Rimuovere con cautela il portautensile e l'inserto, seguendo i protocolli di sicurezza.
- Pulire l'area di lavoro e riporre il kit di taglio in un luogo asciutto e sicuro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali inserti e portautensili inutilizzati o danneggiati in conformità con le normative locali sui materiali pericolosi.
- Riciclare i materiali di imballaggio quando possibile.
- Assicurarsi che tutti i rifiuti siano smaltiti in modo responsabile per ridurre l'impatto ambientale.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o supporto riguardante i KIT DI TAGLIO IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ PER TORNII, si prega di fare riferimento alle autorità competenti o contattare il proprio fornitore.

Seguendo queste istruzioni e linee guida di sicurezza, è possibile garantire un uso sicuro ed efficace dei KIT DI TAGLIO IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ PER TORNII. Dare sempre priorità alla sicurezza e seguire le migliori pratiche quando si opera con macchinari. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti misure di sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it